BUILDTEQ MOVETEQ

Универсальность

Наши монтажные столы







Монтажные столы BUILDTEQ / MOVETEQ – многофункциональные и отвечающие требованиям будущего

Монтажные столы серии BUILDTEQ и столы для сборки элементов серии MOVETEQ помогают собирать элементы для деревянных каркасных домов без затруднений и с высокой точностью соблюдения размеров. Столы универсальны и могут использоваться для производства элементов стен, крыш, перекрытий и фронтонов. Увеличенный коэффициент сборности и стабильное качество позволяют добиться еще более высокой эффективности производства

YOUR SOLUTION

СОДЕРЖАНИЕ

- 06 Базовая комплектация монтажных столов
- 80 **BUILDTEQ A-300**
- **BUILDTEQ A-500 / A-530** 10
- 12 **BUILDTEQ A-550 / A-570**
- 14 Опции для монтажных столов
- Поворотное устройство «бабочка» 16
- Серия столов для сборки элементов 20
- **BUILDTEQ F-500** 22
- MOVETEQ P-300 24
- MOVETEQ P-500 25
- **MOVETEQ P-700** 26
- **MOVETEQ W-100** 28
- 29 Системы управления
- 30 Общий вид станка и технические данные
- Life Cycle Services 34

Возможность гибкого использования в производстве сборных домов

Монтажные столы используются для производства любых элементов и выполнения самых разных задач. В качестве самостоятельного оборудования на небольших предприятиях или в составе больших производственных линий — монтажные столы серий BUILDTEQ и MOVETEQ предлагают множество возможных вариантов применения.



Разнообразное оснащение

- Опция: функция подъема для безопасной и бережной выгрузки и переворачивания элементов
- Модульная конструкция: начиная со стола для самостоятельной сборки и заканчивая подъемным монтажным столом для интеграции в компактную установку и производственные линии
- Предлагаются специальные варианты конфигурации для работы с тяжелыми элементами весом до 5 т

Универсальность

- Возможно выполнение работ с элементами любого типа (стен, крыш, перекрытий, фронтонов): благодаря возможности перестановки зажимных болтов перейти к работе с элементом другого типа можно за несколько секунд
- Разные модели столов могут использоваться при производстве как деревянных рамных конструкций, так и сборных домов
- На столах с двумя отдельными контурами фиксации может выполняться одновременная сборка двух элементов

Надежность и эргономика

- Удобная рабочая высота
- Все элементы управления установлены непосредственно на столе
- Надежная рабочая поверхность с прочным, препятствующим скольжению покрытием

05

Столы для сборки для малых предприятий

Особенно эффективно столы используются на небольших и средних предприятиях, стремящихся к простой и эргономичной организации производства высококачественных стеновых, перекрывающих и потолочных элементов. Также легко с помощью столов изготавливать специальные конструкции, например, предназначенные для фронтонов, эркеров и чердачных полуэтажей.



Поворотное устройство «бабочка»

Эта система, состоящая из двух монтажных столов, дает возможность переворачивать элементы безопасно и бережно. Автоматизированный процесс переворачивания значительно упрощает работу с элементами. В зависимости от особенностей сферы применения и доступной площади можно выбрать различные варианты конструкции.



Столы для элементов для промышленного использования

Монтажные столы для обработки элементов оптимальным образом подходят для интеграции в производственные линии и могут выполнять при этом самые разнообразные задачи. В число таких задач входит переворачивание элементов, их выравнивание под прямым углом для безопасной установки обшивки и обработки с помощью многофункционального стола с ЧПУ, транспортировка в продольном и поперечном направлении, а также установка элементов в вертикальное положение для хранения.



Столы для сборки BUILDTEQ -

универсальный инструмент

Для использования на малых предприятиях предлагаются разные варианты исполнения серии BUILDTEQ. Заказчикам предлагается выбор из множества вариантов: столов для самостоятельной сборки, столов для укладки и установочных столов.



	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570	
	Решение для самостоятельной сборки	Универсальный стол для укладки	Подъем элементов с помощью гидравлического привода	Больше возможностей благодаря гидравлическому приводу и ходовому механизму	Индивидуальная конфигурация	
Макс. длина элемента (м)	7/8/10/12	6/8/10/12		6/8/10/12	6/8/10/12	
Ширина элемента (м) (выдвижные элементы входят в базовую комплектацию)	0,4 – 3,2 Выдвижные элементы увеличивают ширину до 3,8					
Гидравлическое поворотное устройство		- ✓ ○				
Обшивка по всей площади	Выполняется самостоятельно	✓				
Ходовой механизм	-	-	-	✓	Опция	
Индивидуальная конфигурация	-	-	-	-	✓	

Хорошее оснащение даже в базовой комплектации

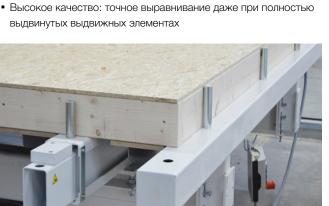
Уже в базовой комплектации монтажные столы BUILDTEQ оснащены множеством деталей, значительно упрощающих работу. Прочная конструкция дает возможность выполнять обработку тяжелых элементов и элементов сложной формы. Базовая комплектация дает возможность изготавливать элементы массой до 3,5 т.



Крепежные балки C-PowerTec:

Автоматизированная фиксация балочного каркаса дает возможность изготавливать элементы быстрее и с меньшим количеством усилий.

- Увеличение скорости изготовления: обвязка и стойка фиксируются без зазоров и могут сразу крепиться гвоздями
- Разнообразие элементов: пневматические крепежные балки с выдвижными элементами дают возможность изготавливать элементы шириной до 3,8 м: такие задачи, например, зачастую возникают в коммерческом строительстве
- выдвинутых выдвижных элементах



Упор X с упорным болтом

Выравнивание элементов на упоре X с точным соблюдением величины углов.

- Точный монтаж на строительной площадке благодаря точному выравниванию углов 90°
- Оцинкованные упорные болты длиной 60 мм
- Расположенные с определенным интервалом отверстия для установки болтов позволяют варьировать их расположение



Два контура фиксации

Одновременное изготовление двух элементов на одном рабочем

- Разделенные контуры фиксации дают возможность фиксировать два элемента
- Возможно оснащение любых монтажных столов длиной 10 м и



Прочное покрытие по всей площади

Высокий уровень безопасности труда благодаря препятствующей скольжению поверхности.

- Покрытие из водостойких фанерных плит
- Входят в стандартную комплектацию столов серии BUILDTEQ за исключением BULDTEQ A-300

Стол для самостоятельной сборки BUILDTEQ A-300 –

решение для самостоятельной сборки

BUILDTEQ A-300 — это идеальное решение для самостоятельной сборки: WEINMANN поставляет необходимое оборудование технику, заказчики сами изготавливают стол. Система отличается простотой и высоким качеством и потому сборка выполняется с минимальными затратами времени. UILDTEQ A-300 представляет собой универсальный инструмент для изготовления элементов стен, крыш и перекрытий на основе деревянных рамных конструкций.



Практичность в применении

- Возможность универсального использования в производстве деревянных рамных конструкций
- Обеспечение стабильно высокого качества
- Решение начального уровня, экономичное благодаря самостоятельному монтажу
- Возможность модульного расширения до плотницкого стола или оснащения многофункциональным мостом



Крепежные балки C-PowerTec:

Высококачественное оснащение

- Крепежные балки C-PowerTec:
- Высокоточная система угловых упоров
- Комплект пневматического оборудования для централизованного снабжения сжатым воздухом и управления крепежными балками C-PowerTec
- Соединительный элемент для подсоединения к основанию стола
- Подробная инструкция по монтажу



Опция: зажимные приспособления для работы с элементами крыш и перекрытий



Высокоточная система угловых упоров



Комплект пневматического оборудования для централизованного снабжения сжатым воздухом и управления крепежными балками C-PowerTec

Столы для Столы для сборки BUILDTEQ A-500/A-530 – универсальные в применении

Эти столы оптимальным образом подходят для изготовления элементов стен, фронтонов, крыш, перекрытий, фахверковых стен и мансардных окон. Интегрированное оснащение обеспечивает высокую точность соблюдения размеров. Предлагаемые опции (см. стр. 18-19) дают возможность оптимальным образом адаптировать столы в соответствии с особенностями ваших требований.



Стол для сборки BUILDTEQ A-500 – идеален для производства деревянных рамных конструкций

- Автоматизированная зажимная система
- Упоры Х и Ү

Стол для сборки BUILDTEQ A-530 – простая установка элементов в вертикальное положение

- Интегрированный гидравлический привод
- Предлагаемый в качестве опции выталкиватель для элементов



Зажимная система

Простое и быстрое изготовление балочных каркасов с помощью автоматизированной зажимной системы.



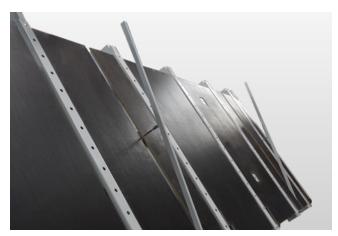
Упоры Х и Ү

Выравнивание с точным соблюдением углов с помощью упоров Х и Ү.



Интегрированный гидравлический привод

Автоматическая установка элементов в вертикальное положение с помощью гидравлического привода: стол для сборки поднимает элементы в вертикальное положение для их переворачивания. С помощью цехового крана элемент можно снять со стола, повернуть его и уложить снова.



Выталкиватель для элементов

Опция для переворачивания элементов крыш и перекрытий: интегрированный выталкиватель выдвигает элемент из зажимных приспособлений во время переворачивания с помощью пневматического привода.

Столы для сборки BUILDTEQ A-550/A-570 -

больше возможностей

Уже в базовой комплектации BUILDTEQ A-550 предлагает расширенные возможности. Интегрированный ходовой механизм и функция установки элементов в вертикальное положение с помощью гидропривода позволяет использовать этот стол в качестве поворотного. Конфигурация BUILDTEQ A-570 выбирается индивидуально и отлично подходит для использования в специфических областях применения.



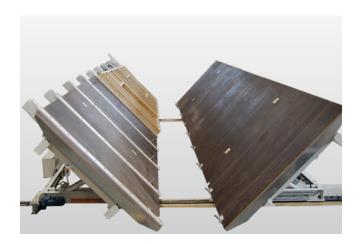
Стол для сборки BUILDTEQ A-550 – гидравлический привод и ходовой механизм

- Устройство подъема и переворачивания с гидравлическим приводом
- Интегрированный ходовой механизм для перемещения в продольном направлении

Стол для сборки BUILDTEQ A-570 – возможность индивидуальной конфигурации

Стол BUILDTEQ A-570, конфигурация которого выбирается по желанию заказчика, в дополнение к опциям оснащения (см. стр. 18-19) предлагает и другие возможности

- Встроенный выталкиватель для элементов
- Устройство подъема и переворачивания с гидравлическим приводом
- Ходовые механизмы для перемещения в продольном и поперечном направлении.



Гидравлический привод

Автоматическая установка в вертикальное положение и переворачивание элементов.



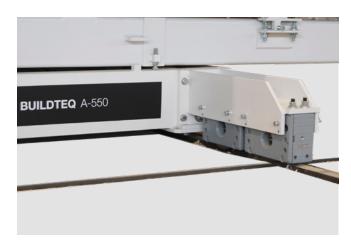
Выталкиватель для элементов

Для переворачивания элементов крыш и перекрытий: интегрированный выталкиватель выдвигает элемент из зажимных приспособлений во время переворачивания с помощью пневматического привода.



Ходовой механизм для перемещения в продольном направлении

Разное позиционирование и транспортировка элементов.



Ходовой механизм для перемещения в поперечном направлении

Индивидуальное комбинирование нескольких монтажных столов для объединения в одну производственную установку.

Дополнительное оборудование для серии BUILDTEQ

Предлагаемые опции открывают возможность модульного расширения столов для сборки. Варианты модульного расширения выбираются в зависимости от назначения и пожеланий заказчиков.





Мерная лента

Вспомогательное средство для более точного позиционирования бруса в зажимных приспособлениях.

- Прочная стальная мерная лента
- По выбору в продольном или поперечном направлении или с правым подъемом



Возможности подключения к сети снабжения сжатым воздухом и электроснабжения

Для подключения ручных устройств.

 Соединения расположены с продольной стороны стола

Зажим для работы с элементами крыш и перекрытий

Стропила и балки перекрытия укладываются в открытые зажимы и фиксируются. При закрывании клапана с управлением от рукоятки балки выравниваются и зажимаются. При этом также корректируются небольшие смещения. Независимо от размера отдельных балок обеспечивается точное соблюдение размеров, так как положение упора для каждой балки определяется отдельно.

- Каждая балка фиксируется отдельно
- Произвольное размещение пар зажимов
- Точное позиционирование с помощью измерительной ленты
- По выбору: отдельные зажимы для элементов крыш и перекрытий или пакет для элементов крыш и перекрытий (12 шт.)

Цельный упор X

Точное выравнивание, в том числе, элементов крыш и перекрытий.

- Универсальная упорная труба длиной
- Универсальность





Универсальные зажимы

Для фиксации верхнего и нижнего пояса, а также стоек, элементов парапета и косых элементов фронтонов.

- Универсальные зажимы могут быть установлены в любой точке на столе
- Подвижно закрепленные пневматические зажимные цилиндры
- Угол поворота: +/- 45°



Второй упор Х

Одновременное выравнивание двух элементов.

- Параллельная работа с двумя элементами
- Два контура фиксации дают возможность одновременно изготавливать на одном монтажном столе два элемента. Второй упор Х одновременно выравнивает оба элемента.



Штифты разной длины и регулируемой высоты

Разнообразные возможности применения и варианты элементов

- Возможно изготовление элементов разной толщины
- Упорные болты для безопасного переворачивания
- Упорные болты для правильного выравнивания

Поворотное устройство «бабочка» -

поворот в один прием

Поворотное устройство «бабочка» производства WEINMANN представляет собой идеальное решение для переворачивания элементов. Два монтажных стола передвигаются таким образом, чтобы при повороте в вертикальное положение они оказывались один напротив другого и элемент, находящийся на первом столе (подающий стол) перекладывался на второй стол (приемный стол). Весь процесс переворачивания выполняется только монтажными столами без использования цехового крана. Переворачивание выполняется быстро, в течение 90 секунд. Этот процесс значительно повышает уровень безопасности труда и снижает риск повреждений элемента. Кроме того, два монтажных стола используются как независимые рабочие станции, работы на которых могут выполняться параллельно. Такое использование значительно повышает производительность процесса.



Изготовление замкнутых элементов простое и эффективное

Балочный каркас укладывается на подающий стол, фиксируется на нем, затем детали скрепляются гвоздями. Обшивка укладывается на готовый каркас и крепится. Подающий стол с помощью гидравлического привода устанавливается в вертикальное положение для передачи элемента на приемный стол. Приемный стол также оснащен ходовым механизмом и перемещается параллельно подающему столу. Приемный стол поднимается в вертикальное положение напротив подающего стола и принимает элемент. После переворачивания на приемном столе в элемент устанавливается сантехническое и электрическое оборудование. Затем устанавливается и крепится вторая внешняя стенка элемента. Силами всего двух работников при использовании такого оборудования можно изготавливать до 30 домов в год.









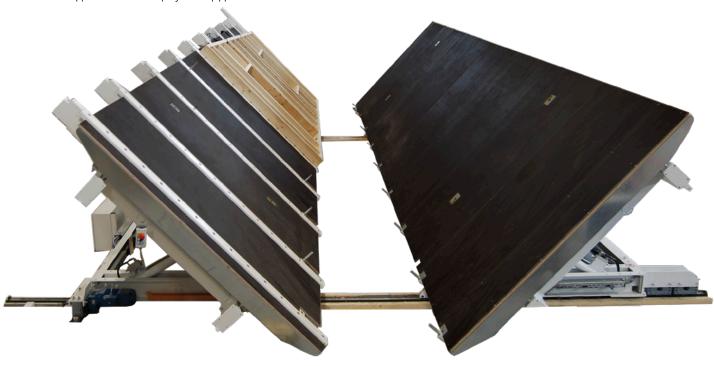
Поворот элементов - быстро и безопасно

- Переворачивание элемента всего за 90 секунд
- Безопасный и бережный поворот (без использования крана)
- Благодаря небольшой длине путей перемещения и оптимальной рабочей высоте процесс эргономичен
- Упрощенные процессы перемещения
- Оптимизированное использование производственных площадей

Параллельное поворотное устройство «бабочка»—

оборудование начального уровня

В данной системе приемный стол оснащен поперечным ходовым механизмом, что позволяет параллельно перемещать его в разные позиции. В результате монтажный стол можно установить таким образом, чтобы у сотрудников оставалось достаточно места для работы на обоих столах. Кроме того параллельное перемещение дает возможность поворачивать элементы разной толщины. Встроенные датчики передают подающему столу информацию о необходимой для поворота позиции. Параллельное поворотное устройство «бабочка» дает возможность изготавливать элементы длиной 12 м в цеху площадью всего 12 х 7 м.



	ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО «БАБОЧКА»	ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЕ ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО «БАБОЧКА»
	Решение начального уровня	С возможностью расширения и модификаций
Гидравлическое поворотное устройство	х	x
Обшивка по всей площади	x	x
Поперечный ходовой механизм	х	x
Комбинация продольного и поперечного ходового механизма	-	×
Устройство готово к оснащению многофункциональным мостом	-	×
Индивидуальная конфигурация	-	×
Необходимая площадь для установки столов 12 м	ок. 100 м²	ок. 153 м²

Продольно-поперечное поворотное устройство «бабочка» — с возможностью расширения и модификаций

В случае продольно-поперечного поворотного устройства «бабочка» подающий стол оснащается дополнительным ходовым механизмом для перемещения в продольном направлении. Оба монтажных стола расположены на одной линии и при необходимости перемещаются в требуемую позицию. Подающий стол перемещается в продольном, а приемный стол — в поперечном направлении. Эта система может быть дооснащена многофункциональным мостом и расширена до компактной установки. Использование такого оборудования оптимизирует движение материалов и повышает производительность.



	ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ ПО «БАБОЧКА»	ВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО	ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЕ ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО «БАБОЧКА»		
	Подающий стол	Приемный стол	Подающий стол	Приемный стол	
BUILDTEQ A-530	х			x	
BUILDTEQ A-550			х		
BUILDTEQ A-570	х	х	x	х	
BUILDTEQ R-530		х			
MOVETEQ R-330		x			
MOVETEQ P-700		х		x	

Столы для элементов для промышленного использования

Столы для элементов MOVETEQ по-настоящему универсальны при интеграции в производственную линию и выполняют такие задачи, как переворачивание элементов, выравнивание с соблюдением величины угла для надежной установки обшивки и обработки, а

также транспортировку и установку для помещения на хранение. На столе BUILDTEQ F-500 с малыми затратами времени и высочайшей точностью особенно эффективно изготавливаются элементы крыш и перекрытий.



По желанию заказчика

- Возможность индивидуальных модификаций согласно особенностям организации производственного процесса
- Возможность расширения при увеличении объемов производства или повышении степени автоматизации
- Возможность интеграции в любую производственную линию благодаря оптимизации интерфейсов

Эффективные производственные процессы

- Высокая производительность благодаря автоматизации процессов
- Требующая минимального технического обслуживания конструкция, обеспечивающая надежность производственных процессов
- Высокое качество благодаря отсутствию повреждений при транспортировке
- Высокая производительность благодаря коротким циклам транспортировки

Универсальность в использовании

- Автоматическое выравнивание элементов
- Гидравлический привод для поворота в вертикальное положение для установки окон, укладки на хранение или переворачивания
- Улучшенная логистика благодаря применению собственных устройств транспортировки — продольному и поперечному ходовым механизмам



Мы предлагаем столы, точно соответствующие вашим запросам:

	BUILDTEQ F-500 Специальный стол для элементов потолочных и перекрывающих конструкций	МОVETEQ W-100 Рабочая станция и накопительный буфер	МОVЕТЕО Р-300 Ручная транспортировка	МОVETEQ P-500 Автоматизированная транспортировка и фиксация	МОVETEQ P-700 Гибкое и индивидуальное оснащение
Макс. длина элемента (м)	6/8/10/12	6 / 12		6/8/10/12	
Ширина элемента (м)	0,6 – 2,6 Опция: 3,0	1,2 – 3,2 Опция: 3,8			
Транспортировка элементов вручную	-	v	опция		
Автоматическая транспортировка элементов		-	опция		
Пневматическая фиксация элементов		√ опция			
Поворотное устройство	опция		опция		
Ходовой механизм	опция	-			опция
Обшивка по всей площади	✓	-	-	-	опция

Стол для сборки элементов крыш и перекрытий BUILDTEQ F-500 – Специальный стол для

потолочных элементов и элементов перекрывающих конструкций

Стол BUILDTEQ F-500 дает возможность изготавливать элементы крыш и перекрытий легко и с минимальными затратами времени. С помощью зажимной системы с ЧПУ выполняется полностью автоматическое позиционирование и фиксация брусьев на основании данных CAD. Если стол интегрирован в производственную линию, он дает возможность перемещать, устанавливать вертикально и переворачивать элементы. Полностью автоматическая наладка стола выполняется во вспомогательное время, поэтому паузы между обработкой элементов не требуются. С помощью BUILDTEQ F-500 с минимальными затратами времени изготавливаются смонтированные сочно и с соблюдением заданных углов элементы крыш и потолочные элементы.



Основные преимущества

- Высокая производительность значительная экономия времени благодаря полностью автоматической наладке стола
- Элементы точно соответствуют заданным размерам, так как зажимные системы и оси ЧПУ обеспечивают точное позиционирование брусьев
- Оптимальный вариант для производства индивидуальной продукции: отпадает необходимость в любых измерительных операциях для определения положения бруса
- Возможна многоместная загрузка: обработка нескольких элементов на одном столе
- Высокий уровень безопасности труда благодаря не скользкой и прочной обшивке

Базовая комплектация



Зажимная система с ЧПУ

дает возможность фиксировать и выравнивать брус в полностью автоматическом режиме;

- фиксирует 6 или менее отдельных брусьев одновременно;
- работает с брусом шириной 50 - 170 MM
- Точное позиционирование бруса с помощью осей ЧПУ



Упор Х

Изготовление прямоугольных элементов с помощью упора Х.



Оптимизированная фиксация

Зажимная система с ЧПУ, обеспечивающая оптимизированную фиксацию.

• Синхронная настройка пар зажимов для всех размещаемых брусьев с минимальными затратами времени.

Опции



Опция. Функция установки в вертикальное положение с помощью гидравлического привода

Установка в вертикальное положение и переворачивание элементов.



Опция. Встроенный выталкиватель для элементов

В процессе переворачивания элемент с помощью пневматического привода выталкивается из зажимов.



Опция. Продольный / поперечный ходовой механизм

Продольные и поперечные ходовые механизмы обеспечивают возможность интеграции в производственную линию.

Программное обеспечение и система управления

Программа wupWorks 3 в полностью автоматическом режиме преобразует файлы WUP, созданные в CAD, в программы ЧПУ. Соответствующие данные отображаются в графической форме в виде трехмерной модели. Пакеты программного обеспечения wupWorks Office и wupEditor Office помогают оптимизировать подготовительные работы. Система диагностики woodScout создает условия для систематичного устранения неисправностей и повышает эксплуатационную готовность оборудования. Также может использоваться программный модуль MMR Basic, Professional и Office. Кроме того, стол BUILDTEQ F-500 готов к подключению к системе tapio. Система ПЛК Homatic SPS PC23Li обеспечивает автоматическое управление всей зажимной системой. Блоки с ЧПУ фиксируют и позиционируют оси и пары зажимов в полностью автоматическом режиме.



Стол для сборки элементов MOVETEQ P-300 -

решение начального уровня для промышленных производств

Монтажный стол для обработки элементов MOVETEQ P-300 — это идеальное решение для предприятий, только начинающих промышленное производство, и используется для транспортировки, фиксации и выравнивания элементов. С его помощью можно перемещать наружные стеновые блоки и перегородки, а также элементы крыш и потолочные элементы с обшивкой с одной стороны. Перемещение в продольном направлении выполняется вручную по планкам с роликами.



Упор X с пневматическим устройством опускания

Выравнивание элементов с точным соблюдением величины углов.



Опция: пневматическое основное зажимное устройство

После того, как элемент будет выровнен и зафиксирован, на нем можно уложить и закрепить обшивку, например, с помощью многофункционального моста.



Транспортировка по планкам с роликами

Ручная транспортировка элементов в продольном направлении планкам с роликами.

Стол для сборки элементов MOVETEQ P-500 -

автоматизированная фиксация и транспортировка

Этот монтажный стол для обработки элементов оптимально подходит для использования в качестве рабочей станции для транспортировки, выравнивания и фиксации самых разных элементов в составе производственных линий. Транспортировка в продольном направлении на MOVETEQ P-500 выполняется с помощью шарнирных пластинчатых лент с приводом.





Транспортировка элементов с помощью привода

Тройные шарнирные пластинчатые ленты и рольгангом в качестве нижней ветви.



Упор X с пневматическим устройством опускания

Выравнивание элементов с точным соблюдением величины углов.



Цельный упор Ү

Укладка элемента у нулевой кромки.



Опция Пакет для обшивки гипсокартонными плитами

Специально для изготовления элементов с обшивкой гипсокартонными плитами на столе со стороны загрузки установлены обрезиненные ролики.



Автоматическое распознавание элементов на упоре **X**

Транспортировка при загрузке выполняется с пониженной скоростью, что позволяет избежать повреждений элементов.



Опция Пневматическое основное зажимное устройство

Элемент выравнивается и фиксируется таким образом, чтобы на него можно было уложить обшивку и и закрепить ее.

Стол для сборки элементов MOVETEQ P-700 -

гибкое и индивидуальное оснащение

Варианты конфигурации MOVETEQ P-700 можно выбирать индивидуально для гибкого использования в самых разных областях. Разнообразные возможности оснащения делают этот монтажный стол для обработки элементов многофункциональным и позволяют адаптировать его к особенностям требований заказчиков. Ходовые механизмы и системы транспортировки в продольном и поперечном направлении дают возможность передавать элементы на разные производственные линии.



Основные преимущества

- Индивидуальный выбор конфигурации для выполнения специфических требований заказчиков
- Гибкая адаптация и возможность модульного расширения
- Возможность интеграции в производственные линии благодаря оптимизации интерфейсов
- Высокая производительность благодаря автоматизации процессов
- Улучшенная логистика и рабочие процессы

Разнообразные варианты оснащения



Пневматические зажимные приспособления

Автоматизированное выравнивание и фиксация элементов.



Фиксатор нижнего пояса в направлении Y

Надежная фиксация открытых элементов вне зависимости от высоты стены. Отпадает необходимость в затратах времени на наладку стола.



Зажимные системы для фиксации первой стойки в направлении X

Точное выравнивание элементов в направлении X.



Система упоров

Выравнивание элементов с точным соблюдением величины углов.



Устройство выравнивания стоек в направлении X, оснащенное ЧПУ

Обеспечивает высокую точность.



Препятствующее скольжению покрытие по всей площади

Высокий уровень безопасности труда благодаря прочной рабочей поверхности.



Системы транспортировки

Транспортировка элементов в поперечном и продольном направлении.



Ходовые механизмы для перемещения в продольном и поперечном направлении

Более простая логистика, использующая автоматические процессы.



Функция установки в вертикальное положение с помощью гидравлического привода

Безопасная выгрузка и переворачивание элементов.

Стол для сборки элементов MOVETEQ W-100 -

рабочая станция и накопительный буфер

MOVETEQ W-100 оптимальным образом дополняет производственную установку и выполняет функции рабочей станции и накопительного буфера для стеновых блоков. Элементы транспортируются в продольном направлении и, в случае определенных вариантов оснащения, выравниваются и фиксируются на столе для дальнейшей обработки. Этот монтажный стол для обработки элементов оптимальным образом подходит для использования в диапазоне 2х4" и изготовления облегченных конструкций.





Прецизионная направляющая

Для регулировки ширины вручную.



Опция: опускаемые упоры

Упрощают выравнивание элементов.



Встроенные ролики

Обеспечивают простую транспортировку в продольном направлении.



Опция: цельные упоры на нижнем и верхнем уровне

Для фиксации вручную.

Основные преимущества

- Оптимально организованный доступ для выполнения любых работ на элементе благодаря открытой конструкции
- Небольшая занимаемая площадь упрощает размещение оборудования в цехе
- Установка может выполняться силами клиента

Системы управления

Столы для сборки элементов серии MOVETEQ, а также стол BUILDTEQ F-500 оснащаются специализированными системами управления. Они автоматически регулируют работу зажимов, упоров, ходовых механизмов и гидравлических устройств, а также процессы переворачивания и транспортировки. При включении монтажных столов для обработки элементов в производственные линии происходит полная интеграция в систему управления линии.

Различные концепции / системы управления



Локальный пульт управления

С полноценной системой управления.



Подвесной пульт управления (Размещается в любом месте у стола)

Элементы управления интегрируются в конструкцию стола.



wupWorks 3

В полностью автоматическом режиме преобразует созданные CAD данные и передает их в систему управления станка.

Система управления параллельного поворотного устройства «бабочка»

- Неподвижно закрепленный пульт управления под упором X
- Два подвижных подвесных пульта управления на столах для переворачивания

Управление продольным и поперечным поворотным устройством «бабочка»

- Неподвижно закрепленный пульт управления в точке, из которой хорошо видны столы
- Дополнительный пульт локального управления перемещением
- Два подвижных подвесных пульта на столах для управления процессом переворачивания

Управление производственными линиями

- В случае интеграции в производственные линии с не более чем 6 столами для сборки элементов и при наличии специальных требований
- Возможно разделение на отдельные контуры управления
- Возможность подключения для передачи данных
- Управление выполнением всех стандартных функций, например, работой зажимов, упоров, ходового механизма, гидравлических устройств, а также переворачиванием и транспортировкой
- Расширенные возможности диагностики: собственная система удаленной диагностики
- Готовность к подключению к системе tapio

Основные преимущества

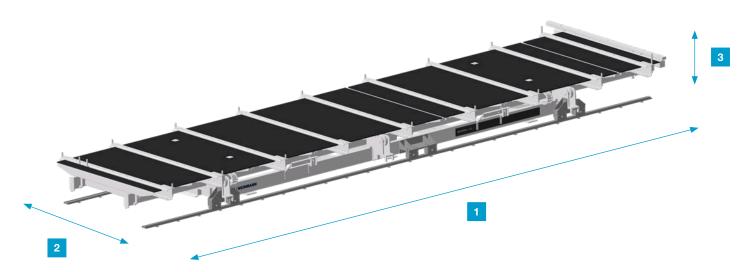
- Простота управления благодаря объединению всего оборудования в цепь
- Высокий уровень безопасности труда благодаря взаимной интеграции систем обеспечения безопасности
- Управление функциями переворачивания и перемещения
- Возможно автоматическое управление последовательностью действий, а также выполнением каждой отдельной функции
- Одинаковое управление всеми столами и другим оборудованием WEINMANN
- Возможна стандартная удаленная онлайндиагностика

Технические данные, столы для сборки

РАЗМЕРЫ СТОЛОВ	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570	
1 Длина (м)	7,2 / 8,3 / 10,1 / 12,1		6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2		По желанию заказчика	
2 Ширина (м)		3	3			
3 Рабочая высота (м)	По желанию заказчика		0,7			
Диапазон зажима (м)	Диапазон зажима (м)			0,4 – 3,8		
Диапазон зажима с обшивкой (м)	0,4 – 2,6			По желанию заказчика		
Масса прибл. (т) 0,6 / 0,7 / 0,8 / 1		5 / 5,5 / 6 / 6,5		По желанию заказчика		

ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570		
Мин. длина элемента (м)	варьируется	2					
Макс. длина элемента (м)	7/8/10/12	6/8/10/12					
Мин. ширина элемента (м)		0,4					
Макс. ширина элемента (м)		3,8					
Макс. масса элемента (т)		3,5					

BUILDTEQ A-550

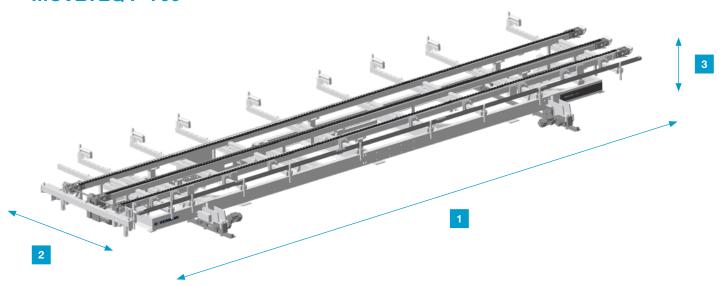


Столы для сборки элементов, технические данные

PA	ЗМЕРЫ СТОЛОВ	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700	
1	Длина (м)	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2	6,1 / 12,1	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2			
2	Ширина (м)	3	3,6	3,4			
3	Рабочая высота (м)			0,7			
п.,	апазон зажима (м)	0,6 - 2,6	1,2 – 3,2	1,2 – 3,2			
ди	апазон зажима (м)	Опция: до 3	Опция: до 3,8	Опция: до 3,8			
Ди	апазон зажима с обшивкой (м)	до 3	-	Опция		Опция	
Ма	сса прибл. (т)	5,5 / 6 / 6,5 / 7	1,4 / 2,8	1 / 1,5 / 2 / 2,5		По желанию заказчика	

ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700		
Мин. длина элемента (м)	2	1,2	2				
Макс. длина элемента (м)			6/8/10/12				
Мин. ширина элемента (м)	0,6	1,6	1,2				
Макс. ширина элемента (м)	3	3,2	3,2 Опция: до 3,8				
Макс. масса элемента (т)	3,5	1,5	3,5				

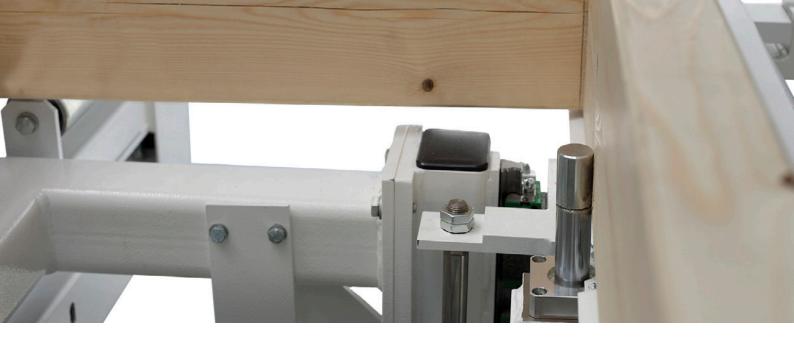
MOVETEQ P-700



Варианты конфигурации

У вас есть выбор! Имеющиеся опции открывают вам множество возможностей дооснащения ваших монтажных столов с учетом требований производственного процесса. В таблице ниже содержится перечень опций, доступных в зависимости от модели станка.

ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550
Количество зажимных цилиндров (шт.)	4/5/6/7	5/7/8/9	5/7/8/9	5/7/8/9
Усилие зажима на один цилиндр, пневматический привод (Н)	750	750	750	750
Упор X	✓	Опция	Опция	Опция
Упор X, выполненный в виде цельной трубы	Опция	Опция	Опция	Опция
Второй упор X со штифтами	Опция	Опция	Опция	Опция
Опускаемый упор X				
Облицовка	По желанию заказчика	✓	✓	✓
Функция установки в вертикальное положение (гидравлический привод)		Опция	√	✓
Ходовой механизм (продольный/поперечный)				✓
2 контура фиксации	✓	✓	✓	✓
Зажим для работы с элементами крыш и перекрытий	Опция	Опция	Опция	Опция
Универсальный пневматический зажим	Опция	Опция	Опция	Опция
Дополнительная крепежная балка C-PowerTec	Опция			
Пневматическое основное зажимное устройство		Опция	Опция	Опция
Выравниватель стоек в направлении X				
Фиксатор нижнего пояса				
Поднимаемые системы транспортировки (продольные/ поперечные)				
Планки с роликами для транспортировки в продольном направлении				
Шарнирная пластинчатая лента для транспортировки в продольном направлении				
Индикатор наклона			Опция	Опция



BUILDTEQ A-570	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
5/7/8/9	18 / 24		6/7/8/9	6/7/8/9	6/7/8/9
750			750	750	750
Опция	✓	✓	✓	✓	
Опция	✓	Опция	Опция	Опция	Опция
Опция					
		✓	✓	✓	Опция
✓	✓				Опция
Опция	Опция				Опция
Опция	Опция				Опция
✓	✓				
Опция			Опция	Опция	
					Опция
					Опция
					Опция
		✓	✓		Опция
				✓	Опция
Опция					





LIFE CYCLE SERVICES

Более высокая производительность, более эффективные процессы, более оперативная помощь, обеспечение эксплуатационной готовности и более совершенные методы работы.

ОТЛИЧНАЯ КОМАНДА И РАЗВЕТВЛЕННАЯ СЕТЬ

Крупнейшая в отрасли сеть сервисных предприятий, в которой занято более 1350 работников.

УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Для удачного начала работы оборудования мы допускаем к установке и монтажу только специалистов, обладающих подтвержденной квалификацией.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ

Операторам предоставляется компетентный инструктаж по интуитивно понятному управлению станком, продуманные приложения еще больше упрощают работу.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Мы будем рады проверить, все ли в порядке — чтобы ваша работа не прерывались. Как часто и с какой тщательностью — вы решаете сами. Профилактика — лучшее лечение.

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН И ПРЕИМУЩЕСТВА ОНЛАЙН-ЗАКАЗОВ

Решите свою проблему двумя нажатиями кнопки. Эксклюзивные предложения интернет-магазина

делают заказ запасных частей на обслуживаемых рынках особенно удобным. shop.homag.com.

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ И ДОСТУПНОСТЬ КОНСУЛЬТАЦИЙ

При возникновении срочных вопросов вы всегда можете обратиться к нам по разным каналам. По телефону, через приложение, по видеосвязи или обратившись в местную сервисную службу. Наша сеть сервиса объединяет более 90 региональных предприятий технического обслуживания в разных точках мира. Благодаря постоянной доступности более чем 35 000 запасных частей 85 % заказов мы отгружаем немедленно.

ОБУЧЕНИЕ И ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ

Мы предоставляем очное обучение и онлайн-семинары, а также электронное обучение — используя таким образом все современные методы, чтобы делиться с вами своими знаниями. Ежегодно мы проводим более 4000 обучающих семинаров. Для этого мы организовали для вас центры обучения в 19 странах.

МОДЕРНИЗАЦИЯ И

УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ

Наша программа модернизации точно соответствует особенностям вашего станка. По вашему запросу мы проанализируем ваши данные и проконсультируем вас при переходе на следующий этап.

АНАЛИЗ И УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

По вашему желанию мы проанализируем ваши процессы с применением зарекомендовавших себя инструментов и методик (LeanSixSigma). Мы располагаем большой командой сертифицированных экспертов.

КРЕДИТОВАНИЕ И КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ

Мы предлагаем точно соответствующие вашим потребностям концепции кредитования в разных регионах мира. Более 60 лет опыта и разветвленная сеть партнеров, включающая банки и страховые компании, помогут вам выбрать наиболее подходящее предложение. Полная прозрачность и надежность при оформлении.

