

EDGETEQ S-240

Entrée de gamme avec équipements performants.
Parfaite pour un encollage fiable des chants.





Des chants parfaits fabriqués avec des machines flexibles pour des clients exigeants

Satisfaire les souhaits spécifiques des clients, offrir des produits exigeants et une grande variété de matériaux : voici les exigences qui jouent un rôle majeur aujourd'hui dans l'usinage du bois. La production actuelle doit être impérativement flexible et efficace, en particulier dans l'artisanat et les PME.

Présent dans plus de 100 pays avec près de 7 000 collaborateurs, HOMAG vous offre des avantages inégalables, dispose d'un réseau de production international ainsi que de sociétés de vente et de services. HOMAG vous permet d'assurer la compétitivité et la durabilité du succès de votre entreprise. Le résultat :

YOUR SOLUTION

POUR EN SAVOIR PLUS : [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



SOMMAIRE

- 04** Les principales caractéristiques
- 05** Paramètres des chants
- 08** Modèles
- 12** Commandes powerTouch / easyTouch
- 14** Applications et assistants numériques
- 15** Notre système d'agrégats modulaire
- 30** Caractéristiques techniques
- 32** Retour de pièces LOOPTEQ
- 34** Life Cycle Services



7 modèles, avec extensions – A vous de choisir

LES PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Cette série se distingue par son équipement complet : presseur supérieur PUR pour un guidage de pièce fiable, outils de fraisage optimisés pour une évacuation optimale des copeaux et une qualité parfaite. En outre, toutes les machines peuvent évoluer. Il est par exemple possible de remplacer des agrégats sur des machines définies.

Les machines EDGETEQ S-240 sont économes en énergie et respectueuses de l'environnement.

- **Du mobilier haut de gamme avec des chants de qualité optimale**
- **Débit augmenté grâce à une haute disponibilité**
- **Faible consommation d'énergie**
- **Rentabilité élevée**
- **Excellent rapport qualité-prix**



Chemin à chaîne en version trempée

Augmente la durée de vie du chemin à chaîne en cas d'utilisation par plusieurs équipes avec une qualité de pièce élevée et constante



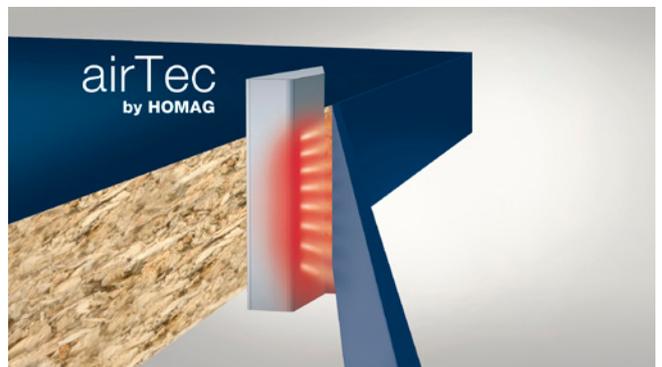
Agrégats d'encollage – application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour réaliser un encollage rapide et fiable. Le rouleau encolleur chauffé garantit une température de collage optimale.



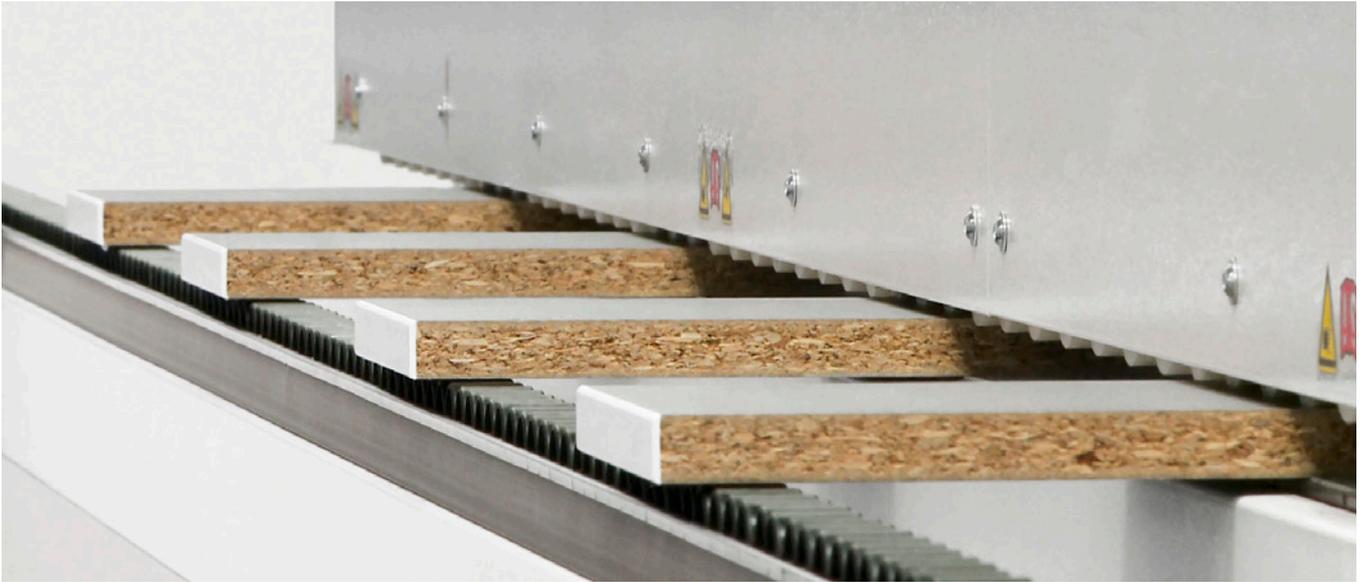
Encollage des chants avec de la colle PUR

Chez HOMAG, les colles PUR sont utilisées sur les mêmes machines et avec la même unité d'encollage que la colle thermofusible EVA.



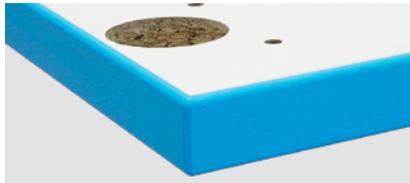
Technologie de joint zéro avec HOMAG airTec

Intégration facile dans le magasin en plus de l'application classique de colle avec le rouleau encolleur.



Types de matériau | Paramètres des chants

Grande flexibilité grâce à l'usinage de tous les matériaux de chant : mélamine 0,3 mm, ABS / PVC 2 mm, alèse en bois massif 6 mm et placage. Des composants importants, tels que le réglage automatique des racleurs pour joints de colle, sont utilisés pour obtenir des pièces haute brillance parfaites. Les éléments de palpage spéciaux sont parfaits pour l'usinage de pièces à angle aigu ou obtus ou de pièces avec des perçages pour charnière.



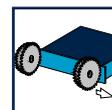
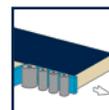
		a	b	c	d
	MASSIF (mm)	si $b \leq 22$: min. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (opt. 6,0)	65
	ROULEAUX (mm)			0,3 – 3,0	
	BANDES (mm)			0,4 – 3,0	



Notre solution pour répondre à vos besoins

Si vous débutez dans l'usinage mécanique des chants, vous êtes au bon endroit. Les plaqueuses de chants compactes de la série EDGETEQ S-240 se caractérisent par une commande intuitive, un premier niveau d'automatisation et un équipement flexible.



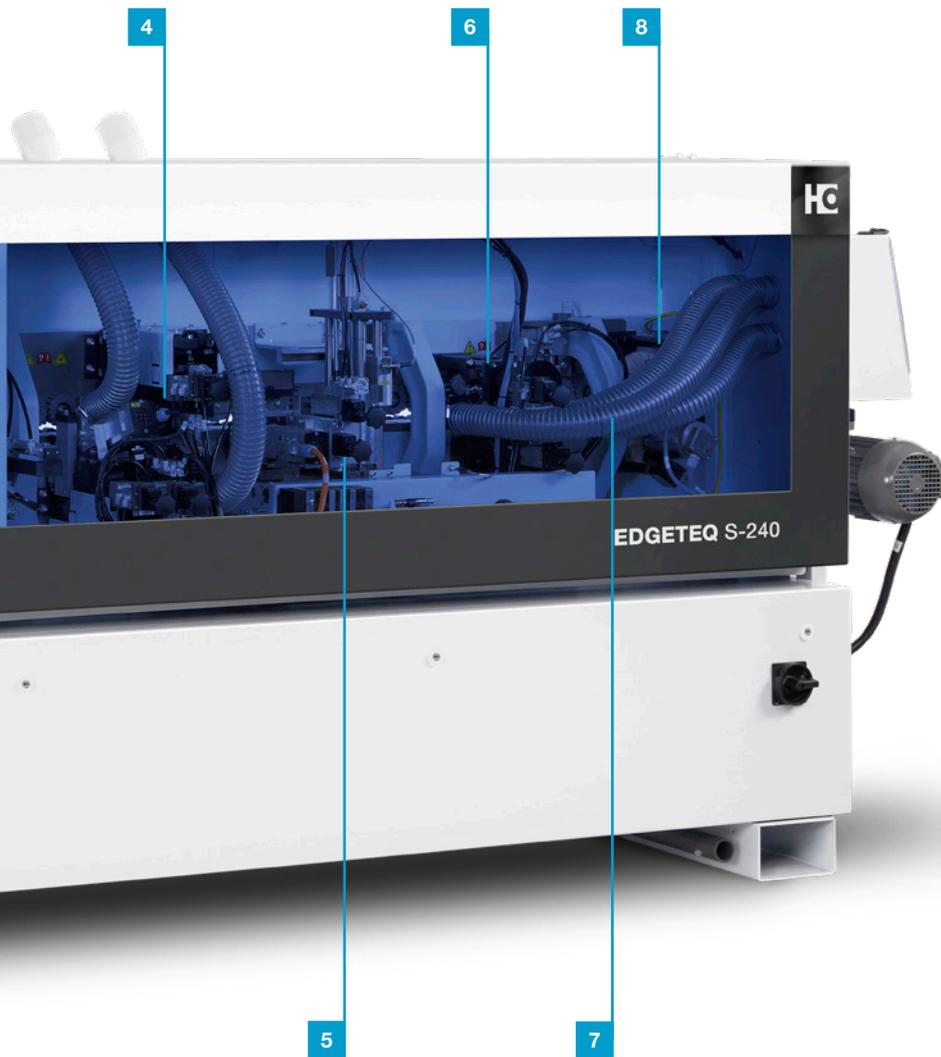


EDGETEQ S-240 – Modèle 1230 FC

L'objectif de cette évolution était de permettre un usinage complet dès le segment d'entrée de gamme, qui n'était jusqu'à présent disponible que dans les catégories de machines les plus élevées.

La machine est équipée d'une unité d'encollage de précision (pour l'usinage des granulés PUR, entre autres), d'un agrégat de coupe en bout à deux moteurs pivotant pour la coupe droite ou à chanfrein, ainsi que d'un agrégat de fraisage.

Pour l'usinage complet, un agrégat de fraisage à dresser, un agrégat de fraisage de forme, un racleur de profils, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage sont également disponibles afin de vous garantir une finition parfaite. Les nombreux agrégats équipant la machine peuvent également être automatisés. Le réglage pneumatique du dispositif de coupe en bout et le réglage pneumatique du racleur sont ainsi disponibles en version standard.



1 Agrégat de fraisage à dresser

2 Agrégat d'encollage

3 Agrégat de coupe en bout

4 Agrégat de fraisage

5 Agrégat de fraisage de forme

6 Racleur de profils

7 Racleur pour joints de colle

8 Agrégat de polissage

EDGETEQ S-240 – Modèle 1230 HF

Lorsque l'automatisation est au premier plan

La machine est équipée d'une unité d'encollage de précision, d'un agrégat de coupe en bout à deux moteurs pivotant pour la coupe droite ou à chanfrein, ainsi que d'un agrégat de fraisage. Pour l'usinage complet, un agrégat de fraisage à dresser, un agrégat de fraisage de forme, un racleur pour rayons, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage sont également disponibles afin de vous garantir une finition parfaite.

Les modèles Highflex de la série EDGETEQ S-240 se distinguent par leur degré élevé d'automatisation et un équipement riche en agrégats. La grande flexibilité permet de s'adapter au mieux à vos attentes et garantit des chants optimaux.



EDGETEQ S-240 – Modèle 1240 FC

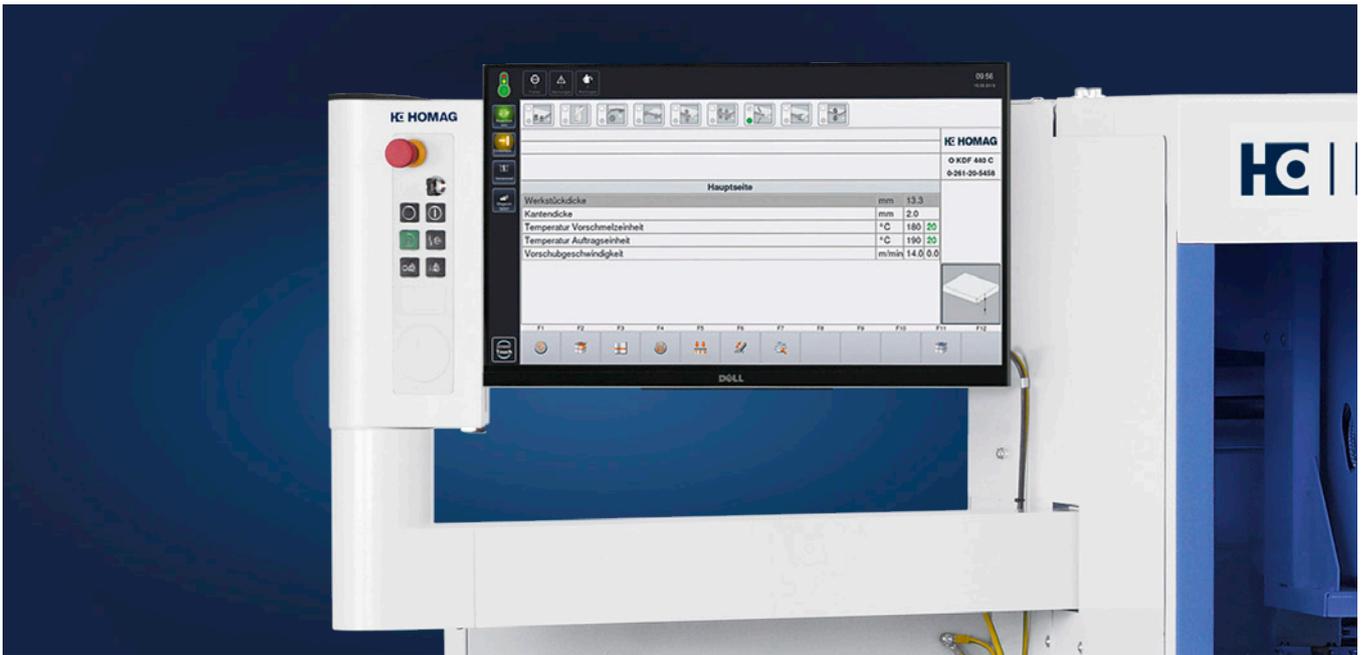
Plus de flexibilité grâce au réglage d'axe

Cette plaqueuse de chants offre un haut degré d'automatisation dès la version de base. L'automatisation, par exemple dans la zone de pression, sur l'agrégat de coupe en bout, sur l'agrégat de fraisage et sur l'agrégat de fraisage de forme, facilite et accélère considérablement le réglage de la machine. Le réglage des axes des agrégats permet des adaptations individuelles rapides et efficaces.

Pour le placage des chants, la machine est équipée du système d'encollage supérieur QA65N et dotée d'une fonction simple de nettoyage et de vidage. Le revêtement spécial du système permet d'utiliser toutes sortes de colles, y compris les colles PUR.

Dans le domaine de la finition, c'est avant tout l'agrégat de raclage multi-étagé à 2 profils en option qui se démarque. Il peut être commandé et réglé de façon individuelle par la commande.





powerTouch – La nouvelle dimension de commande de machine

powerTouch réalise la philosophie de commande d'HOMAG : homogène, simple, ergonomique, évolutive. Le concept de commande par écran tactile innovant associe design

et fonction pour créer une toute nouvelle génération de commandes. Modèle 1240 FC.

Cette solution repose sur un écran Multi-touch grand format, qui permet de commander directement les fonctions de la machine. L'ensemble de l'interface de programmation est optimisé pour la commande powerTouch et offre un certain nombre de fonctions d'assistance qui facilitent nettement l'exploitation. Grâce à ce nouveau concept, des éléments de commande et des modules logiciels harmonisés permettent d'utiliser de la même manière toutes les plaqueuses de chants HOMAG à partir du modèle 1240 FC. Ils se distinguent uniquement par quelques détails spécifiques à la machine. L'exploitation de machines différentes devient non seulement plus facile mais aussi plus efficace, car le besoin en formation et en entretien est largement réduit.

Avantages

- **Moniteur 24" à résolution Full HD**
- **Aperçu rapide de l'état de la machine**
- **Navigation simple et orientée utilisateur**
- **Parcours guidé jusqu'à l'état opérationnel par l'assistant de voyant lumineux**
- **Nouveau design ergonomique de la centrale de commande**
- **Commande intuitive et naturelle de la machine**
- **Utilisation de gestes, par exemple défilement, balayage**



easyTouch – Une commande tactile efficace

La commande easyTouch incarne une nouvelle génération de commandes. Navigation rapide et grand confort d'utilisation

garantis d'un simple toucher sur la surface de l'écran tactile.

Avantages

- **Ecran graphique 7" clair pour une commande optimale par contact direct sur le panneau de commande**
- **20 programmes mémorisables garantissent la flexibilité pour une grande variété de matériaux de chants et les différents souhaits de nos clients.**
- **Disponibilité à la production assistée par voyants lumineux**
- **Adaptation rapide des agrégats grâce à un accès direct via les touches de commande**
- **Navigation intuitive et orientée utilisateur**
- **Présentation claire des fonctions d'assistance, par exemple la température du bac à colle ou le diagnostic des défauts en texte clair**
- **Saisie précise des heures de fonctionnement pour chaque commande grâce à une saisie des données de fonctionnement de dernière technologie**



Applications et assistants numériques.

Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

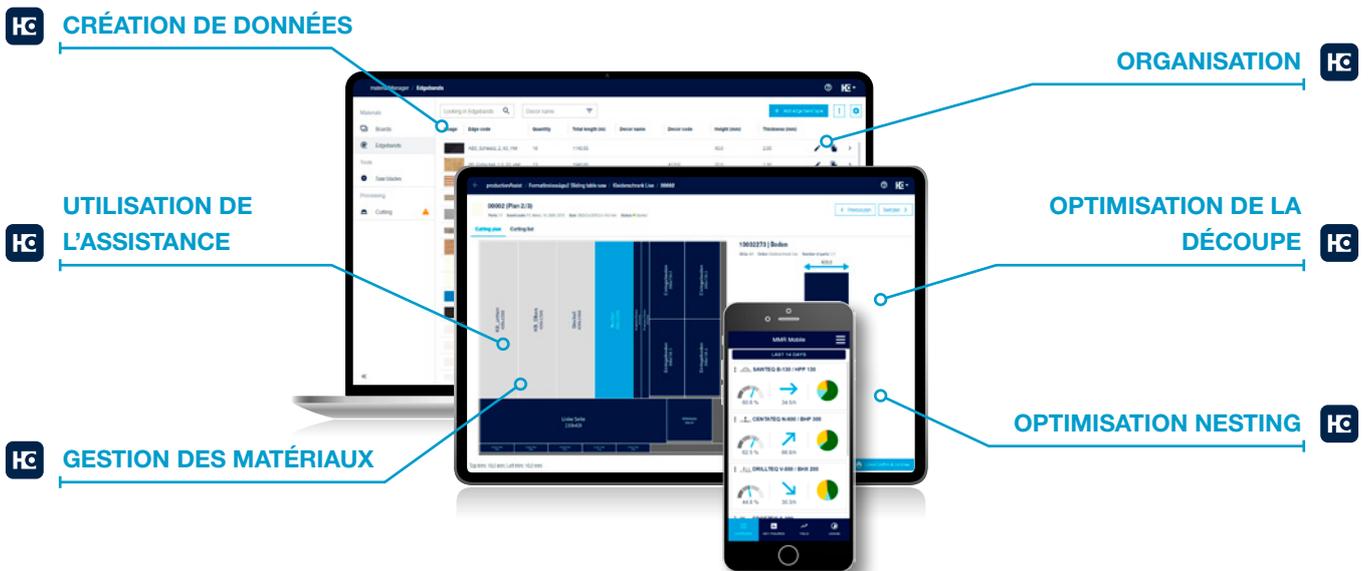
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il fait, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

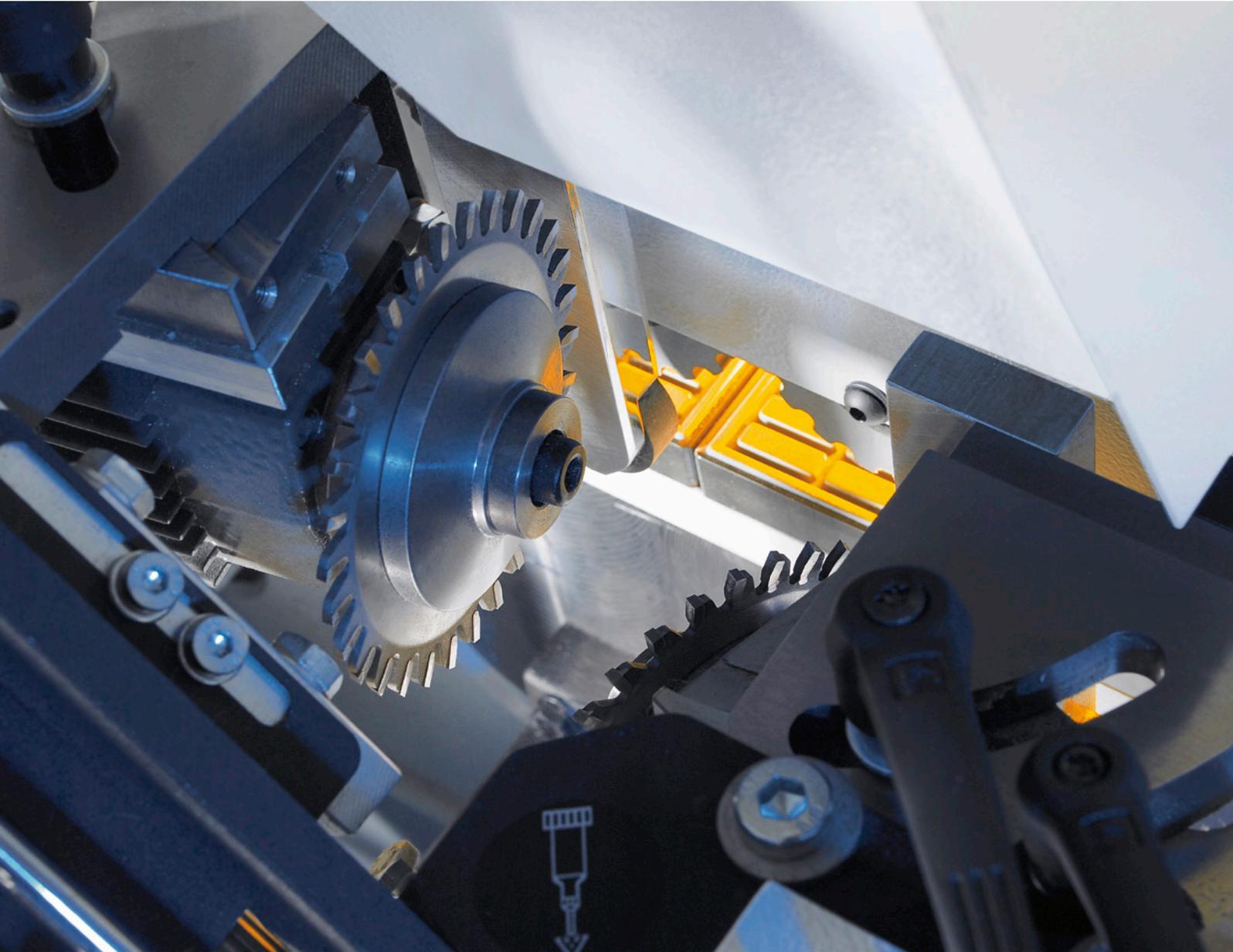
Plus d'informations sur digital.homag.com



POUR CE FAIRE, NOUS AVONS DÉVELOPPÉ POUR VOUS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simple d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utile





Notre système d'agrégats modulaire : la solution adaptée à chaque besoin

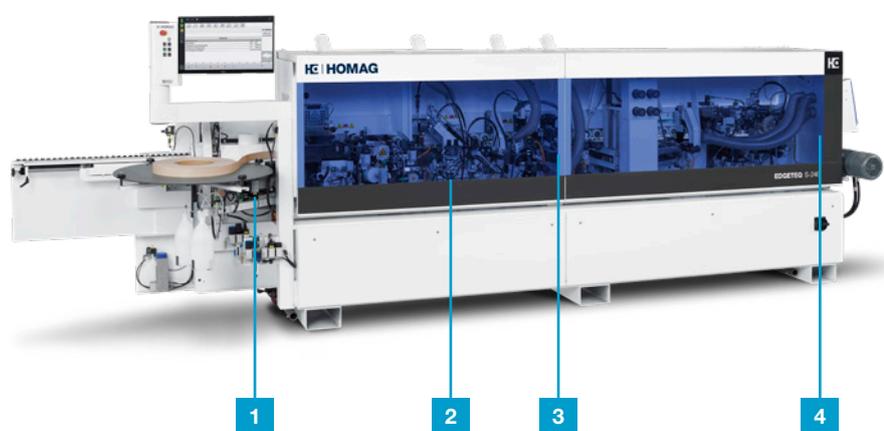
Nous utilisons notre système d'agrégats modulaire éprouvé qui propose des agrégats pour diverses tâches. Nous ne cessons d'élargir nos fonctionnalités pour vous offrir la bonne solution, même pour les nouvelles tendances. Aujourd'hui, nous vous présentons des agrégats dans les domaines du

fraisage à dresser, de l'encollage, de la coupe en bout, du fraisage de forme et de la finition. Vous profitez d'une haute précision et d'une technologie moderne et êtes capables de produire de manière flexible et efficace.

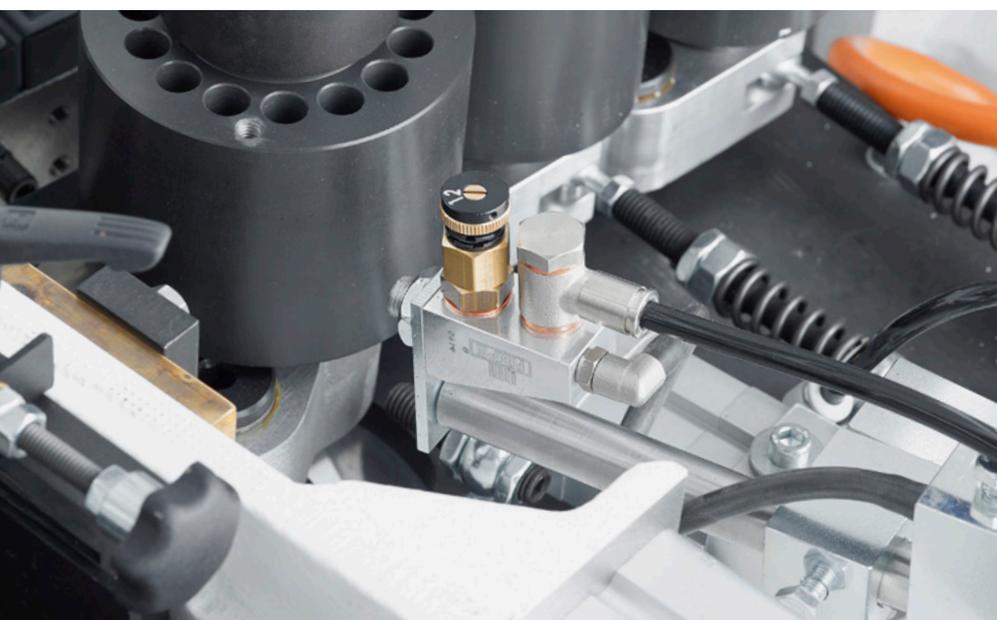
Agrégats de pulvérisation

Les agrégats de pulvérisation augmentent la qualité des chants tout au long du processus d'usinage. Les agents de séparation empêchent les résidus de colle thermofusible d'adhérer, et les produits antistatiques empêchent les

copeaux en plastique d'adhérer. Un pulvérisateur d'agent nettoyant permet d'enlever facilement les restes de colle. Les lubrifiants empêchent l'apparition de traces brillantes sur les pièces et protègent les surfaces sensibles avant le fraisage.



- 1** Agent de séparation
- 2** Lubrifiant
- 3** Produit antistatique
- 4** Produit de nettoyage



Dispositif de pulvérisation

Produit à pulvériser pour un résultat d'usinage optimal, même sur des surfaces sensibles.

Alimentation des pièces

L'alimentation précise des pièces est une condition préalable à une qualité de chant parfaite. Profitez des avantages de nos solutions comme le guide d'entrée, le chariot coulissant ou l'entrée automatique des chants.



Réglage automatique du guide d'entrée

Réglage commandé par programme, précis et reproductible du guide d'entrée via l'axe servo.



Dispositif d'introduction

Introduction automatique des chants pour le changement rapide de différents chants en rouleau.

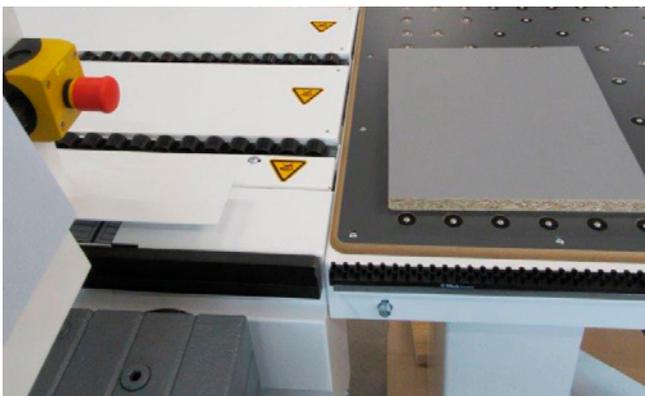
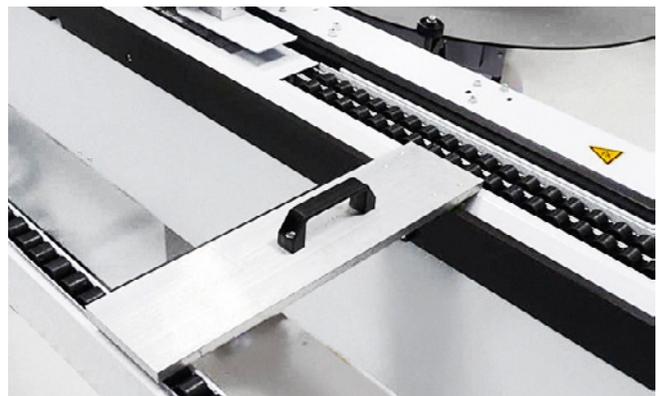


Table à coussin d'air à la sortie

Disponible en combinaison avec la table d'entrée, dimensions : 1 275 × 650 mm À partir du modèle 1240 FC

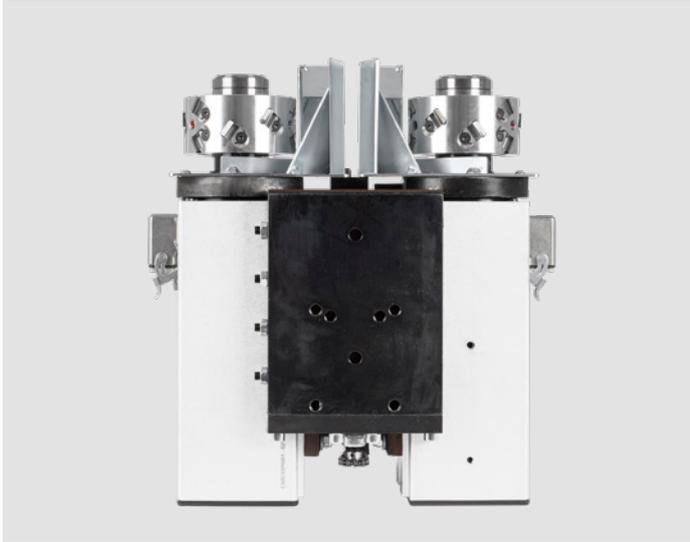


Chariot coulissant

Guide linéaire robuste pour une introduction des pièces à angle droit.

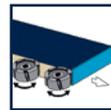
Agrégat de fraisage à dresser

Notre agrégat de fraisage à dresser permet de créer la base d'un chant de pièce précis, bien rectiligne et sans éclats, ainsi qu'un joint de qualité élevée et constante.



Agrégat de fraisage à dresser

Coupe parfaite et longue durée d'utilisation grâce à des outils diamantés pour une qualité optimale des joints de colle. Le diamètre est de 100 mm.



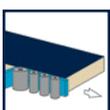
Agrégats d'encollage – application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour réaliser un encollage rapide et fiable. Le rouleau encollleur chauffé garantit une température de collage optimale.



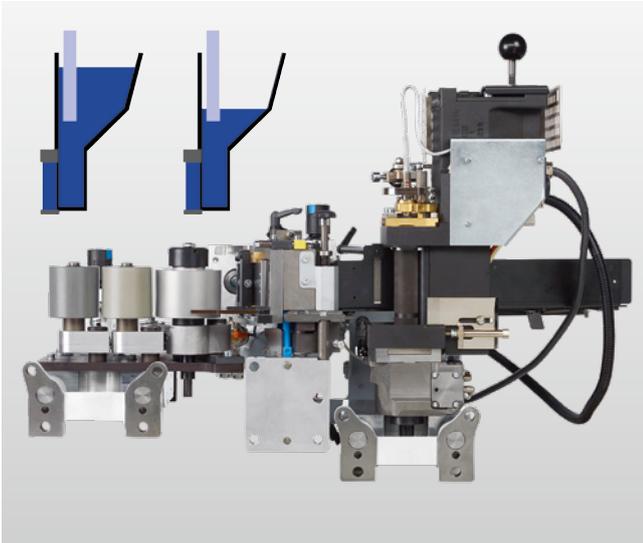
Agrégats d'encollage

Unité d'encollage à changement rapide avec alimentation en colle thermofusible par le bas. Usinage de granulés PUR possible.



Aperçu des avantages

- Encollage optimal sur la face étroite
- Les variations d'épaisseur de la pièce ne nécessitent pas de réglage du rouleau encollleur
- Relèvement du rouleau encollleur en cas d'arrêt de l'avance
- Le rouleau encollleur avec chauffage intégré garantit une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Le patin palpeur empêche l'usure du rouleau encollleur et assure une épaisseur constante du film de colle
- Retrait facile de l'unité d'encollage par fermeture rapide



Agrégat d'encollage supérieur : système d'application de colle QA65N

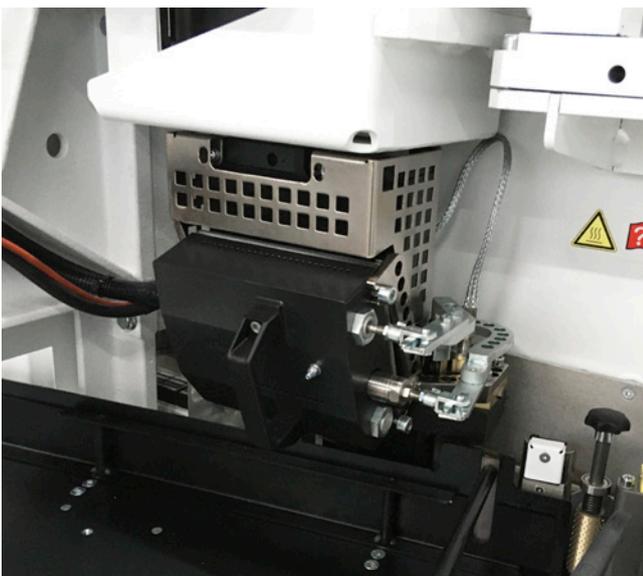
Retrait aisé de l'unité d'encollage grâce à un dispositif de changement rapide à interface pneumatique. Sur les modèles 1230 HF, 1230 AT, 1240 FC.

Capteur de contrôle du niveau de remplissage de l'unité d'encollage

Le passage à un niveau de colle faible garantit un chauffage rapide pour l'usinage de petites tailles de lot.

Aperçu des avantages : QA65N

- Temps de chauffe réduit grâce à un réglage de niveau commandé par capteur (2 niveaux sélectionnables)
- Retrait aisé de l'unité d'encollage grâce à un dispositif de fermeture rapide pour la fusion automatique ou manuelle de la colle thermofusible selon les besoins
- Le rouleau encolleur avec chauffage intégré garantit une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Le dispositif de serrage électropneumatique du rouleau encolleur et du bac empêche les salissures de colle sur le chant arrière de la pièce
- Le patin palpeur empêche l'usure du rouleau encolleur et assure une épaisseur constante du film de colle
- Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance

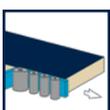
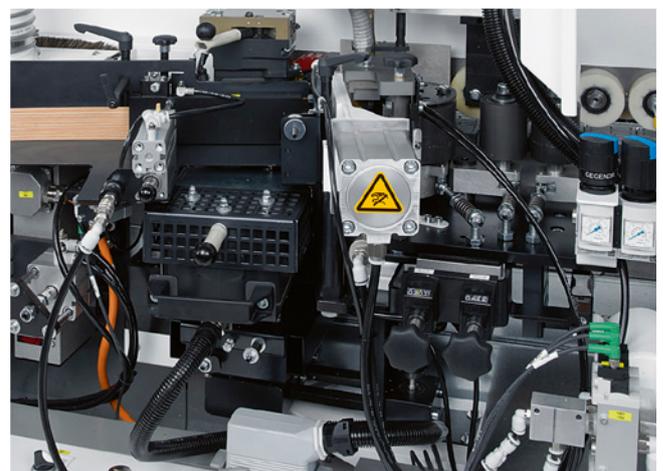


Dosage automatique de la quantité de colle

Pour le dosage automatique de la quantité de colle, les quantités à appliquer sont saisies simplement et rapidement via l'interface utilisateur powerTouch. L'application de la colle s'effectue en synchronisme.

Le réglage précis et rapide des quantités de colle permet

- une qualité d'encollage optimale
- une disponibilité et des performances élevées
- une meilleure rentabilité



Colles PUR et HOMAG : un lien fort

L'utilisation de colle thermofusible polyuréthane (PUR) augmente la résistance des meubles à l'humidité et à la chaleur. Son utilisation est idéale pour les meubles installés dans des pièces humides, comme les salles de bain, les cuisines et les laboratoires.



Aperçu de vos avantages HOMAG PUR

- Une unité d'encollage pour tous les types de colles
- Aucune unité d'encollage supplémentaire n'est nécessaire
- Application rapide et fiable d'un film mince par le rouleau encolleur avec chauffage intégré
- Disponible de série dès l'entrée de gamme jusqu'au modèle haut de gamme



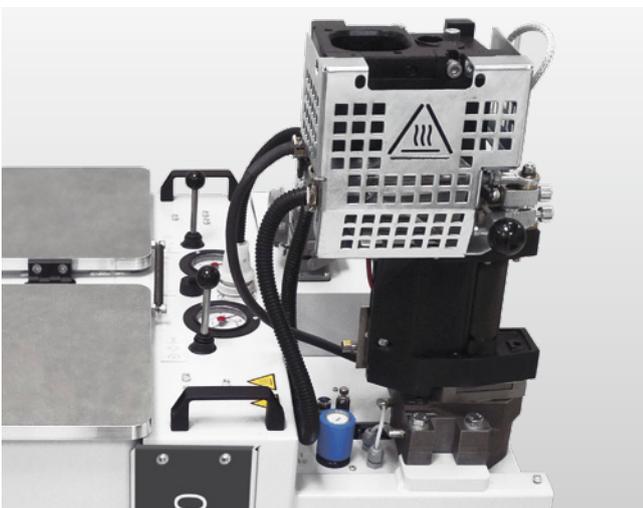
Réservoir sous vide

- Réservoir compact et mobile pour l'unité d'encollage PUR
- Aucune pompe à vide et aucun azote nécessaires



Station de service

- Station de préchauffage et de nettoyage pour l'unité d'encollage QA65N avec poste de stockage
- 2 réservoirs sous vide maximum pour une unité d'encollage QA65N ou une unité de fusion PUR 2,5 kg/h, pour une flexibilité maximale.
- Aucune pompe à vide et aucun azote nécessaires
- Avec accessoires en option, également pour les unités d'encollage de l'agrégat d'encollage de chants CNC powerEdge Pro / Pro Duo



Station de service

L'illustration montre l'unité d'encollage dans le dispositif de maintien pour le préchauffage.

Un système d'encollage efficace

Pour réaliser un encollage fiable, l'association optimale de divers facteurs joue un rôle essentiel. Chez HOMAG, les processus de préchauffage des pièces, l'unité d'encollage, le système de serrage rapide, le magasin et la zone de pression sont parfaitement coordonnés.



Préchauffage des pièces avec patin chauffant par contact

Adhérence élevée par préchauffage optimal des pièces.



Préchauffage des pièces avec lampes chauffantes

Adhérence élevée par préchauffage optimal des pièces.
Sur le modèle 1240 FC.



Contre-pression des rouleaux

Contre-pression des rouleaux pour matériau de chant sensible.



Unité de fusion déclinée en trois versions : EVA, PUR, EVA et PUR

- Mise en œuvre efficace grâce à la préfusion de la colle
- Capacité de fusion 2,5–4 kg/h max.
- En cas d'utilisation combinée des colles EVA et PUR, changement rapide et sans risque de mélange ni nettoyage en remplaçant simplement le réservoir amovible



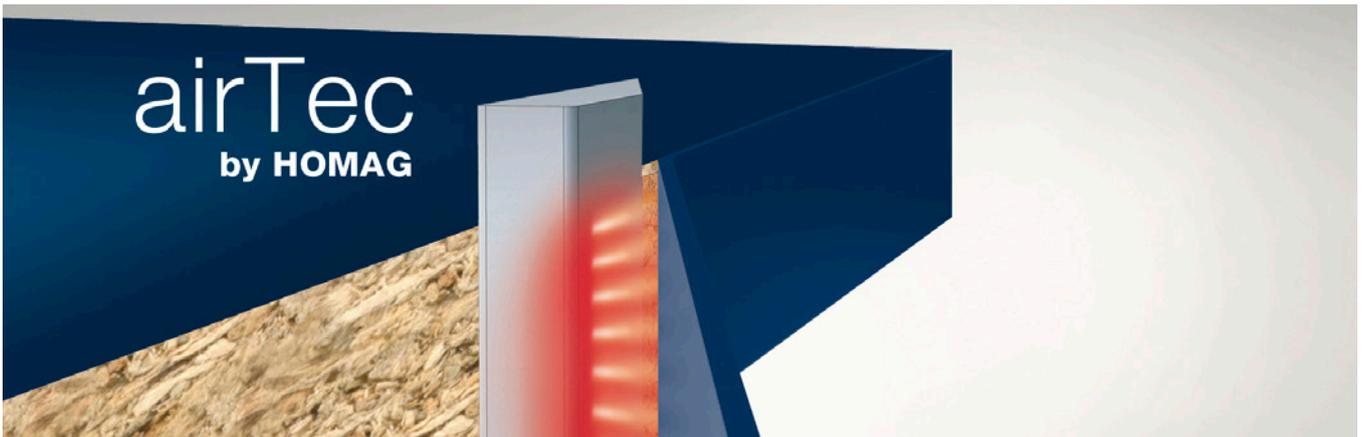
Réservoir amovible

Utilisation aisée pour les colles EVA et PUR



Zone de pression

Zone de pression lourde avec une épaisseur de chant allant jusqu'à 3 mm et une hauteur de panneau de 50 mm, pour une qualité optimale des joints de colle (épaisseur de chant de 6 mm en option pour une hauteur de panneau de 60 mm).



airTec : solution idéale pour démarrer dans la technique de joint zéro

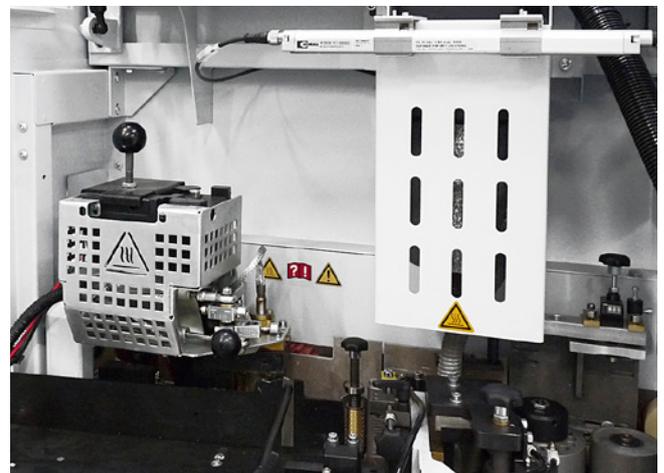
Le procédé airTec s'est imposé auprès des artisans et des PME comme la solution de joint zéro. La réponse d'HOMAG à la demande croissante est une solution airTec innovante, performante et économe en ressources. airTec permet

d'usiner tous les types de chants actuellement disponibles sur le marché et compatibles avec une utilisation laser, ce qui offre une grande flexibilité pour tous les matériaux et couleurs.



Encollage de chants « sans joints »

Dans le procédé airTec, les chants et les panneaux sont joints au moyen d'air chaud. On utilise des chants spéciaux qui sont constitués d'une couche décorative et d'une couche fonctionnelle. L'agrégat HOMAG airTec permet de faire fondre la couche fonctionnelle à une température et à un débit volumique uniformes avant de la joindre de manière optimale à la face étroite.

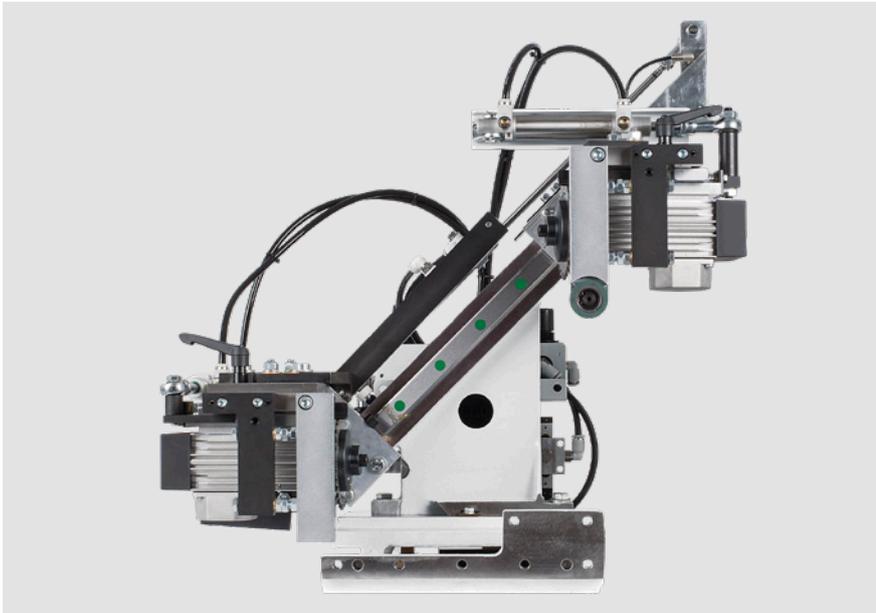


Intégration facile

L'unité de réactivation airTec est installée de manière à pouvoir usiner avec l'unité d'encollage standard ou avec le système airTec. Illustration Modèle 1230 AT.

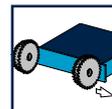
Agrégat de coupe en bout pour la coupe en bout des dépassements sur les faces avant

L'agrégat de coupe en bout prépare la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La coupe en bout sur la face avant peut être droite ou à chanfrein.



Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise grâce à un agrégat de coupe en bout robuste doté d'un guide linéaire très précis. Réglage chanfrein/droit par pivotement simple (réglage pneumatique possible en option).



Automatisation à la demande

Pour passer rapidement d'une coupe en bout d'affleurage, par exemple sur des alèses en bois massif ou des tablettes, à une coupe en bout avec dépassement, par exemple pour le fraisage de finition avec un agrégat de fraisage de forme.

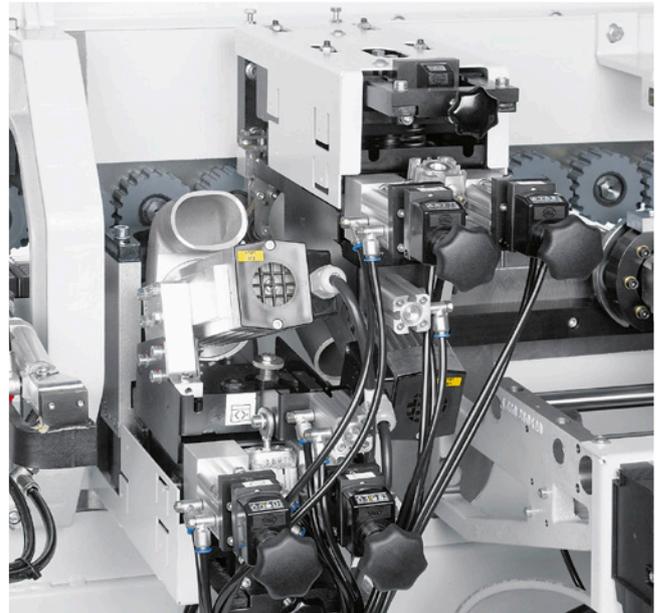
Agrégats de fraisage pour l'affleurage

Avec nos agrégats de fraisage fin, nous vous proposons des solutions adaptées pour l'usinage des dépassements des chants. Les agrégats de fraisage sont exclusivement équipés d'outils qui captent les copeaux de façon contrôlée.



Agrégat de fraisage

Agrégat de fraisage avec technologie d'outils DFC (Dust Flow Control) pour une aspiration optimale.



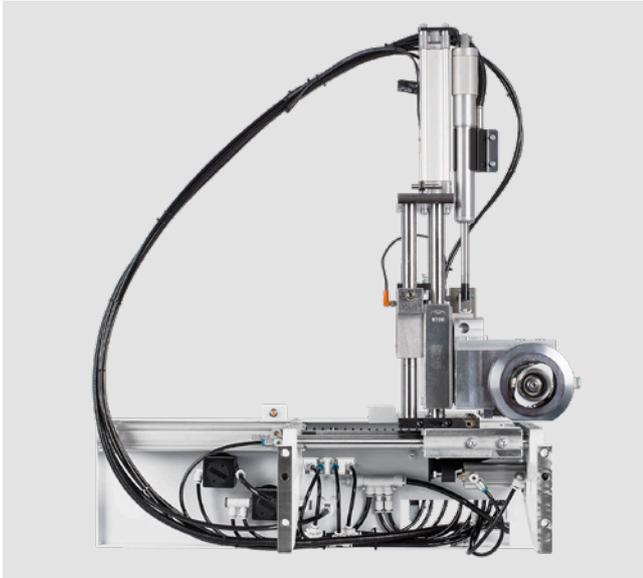
Agrégat de fraisage avec réglage pneumatique à 3 points

Pour une production encore plus efficace et un gain de temps considérable lors du réglage.



Agrégats de fraisage de forme

Les agrégats de fraisage de forme sont universels. En tant qu'utilisateur, vous avez le choix de régler manuellement les agrégats ou d'effectuer une programmation via la commande.

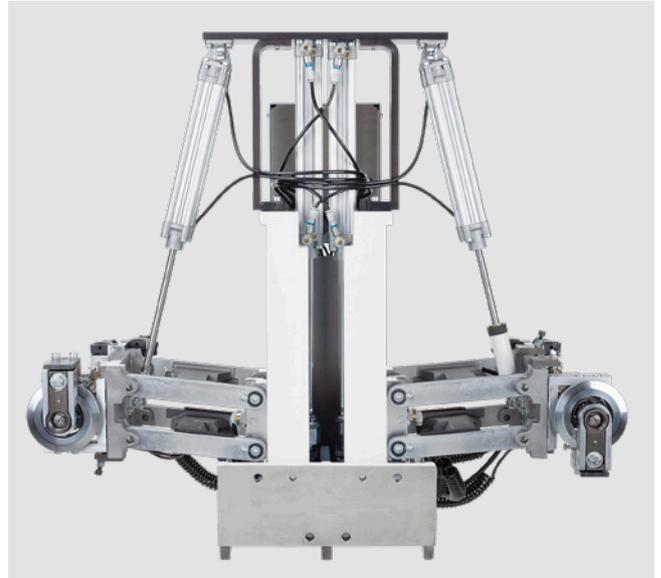


Agrégat de fraisage de forme FF6210

Fraisage de forme optimal sans réglage par couplage d'outils DIA et d'un rouleau palpeur. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.

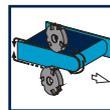
Automatisation à la demande

Réglage automatique possible sur deux profils différents.



Agrégat de fraisage de forme FF 20

Pour l'arrondissement des angles de chants épais en PVC et des chants de tête au niveau des pièces de postformage et de softformage. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm. En option sur le modèle 1240 FC.



Réglage précis et automatique avec FF6210

La technologie à 2 profils d'HOMAG permet un réglage automatique entre les 2 profils et le chanfrein. Les réglages des axes permettent un temps de réglage court avec une répétabilité parfaite.

Points forts du nouveau système d'outils

- Mécanique robuste
- Système fermé permettant une maintenance aisée depuis l'extérieur sans être démonté
- Détection sensorielle du niveau de l'outil pour déterminer clairement la position de l'outil
- Positionnement sûr de l'outil grâce aux axes de réglage spéciaux



Fonds de construction

Le fraisage de forme est également possible sur les côtés des pièces sans chant. Cette règle s'applique non seulement aux fonds de construction, mais aussi aux dessus et dessous, aux tablettes et aux cloisons médianes.

Agrégats de finition

Avec des agrégats de finition parfaitement coordonnés, HOMAG optimise la qualité de vos produits.



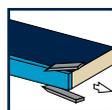
Agrégat de raclage de profils

Agrégat de lissage des rayons ou chanfreins. Équipé de têtes interchangeables pour un changement de profil rapide.



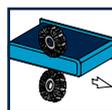
Agrégat de raclage de colle

Pour une finition parfaite.



Agrégat de polissage

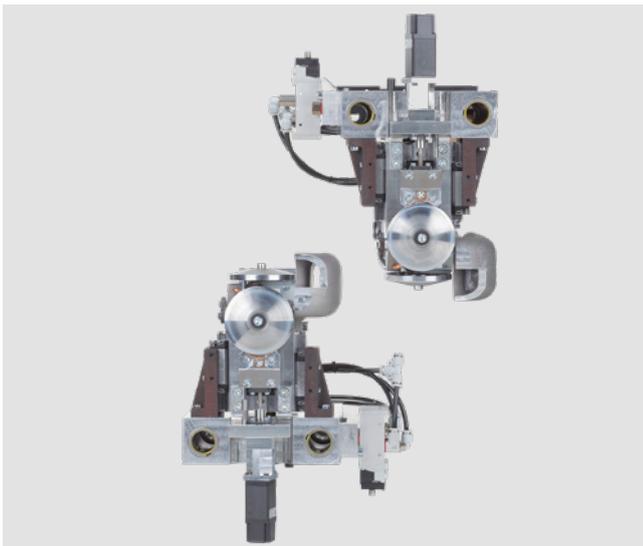
Pour polir les chants et garantir la fidélité naturelle des couleurs.



Finition avec technologie étagée

La gamme de chants et de panneaux ne cesse de croître et s'accompagne par conséquent d'une exigence de flexibilité toujours plus grande. Cela concerne aussi bien les chants en plastique, en bois massif, et en placage que les pièces à

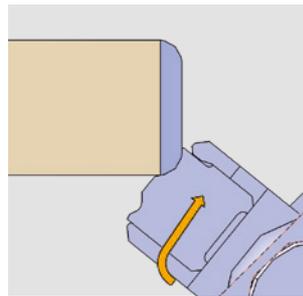
surface brillante. Les agrégats de raclage multi-étagés offrent toujours le rayon optimal, et donc le meilleur résultat, même dans le cas de changements fréquents d'applications.



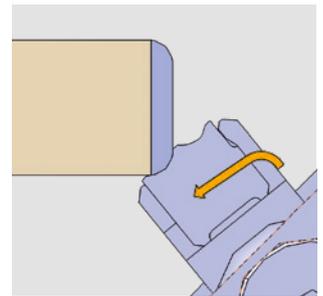
Agrégat de raclage multi-étagé MZ 40

Passage entièrement automatique à 2 profils différents grâce à l'utilisation de servomoteurs*. Pour le modèle 1240 FC.

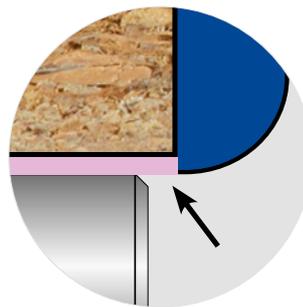
* Servomoteurs : les servocommandes sont composées de moteurs avec réglage en continu. Elles impressionnent par leur grande précision de positionnement et sont particulièrement adaptées aux petites courses de réglage.



1. Profil 1



2. Profil 2



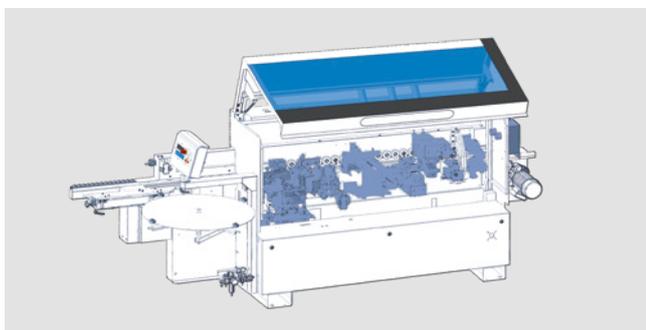
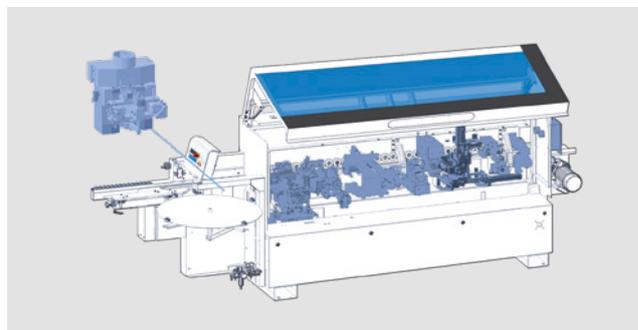
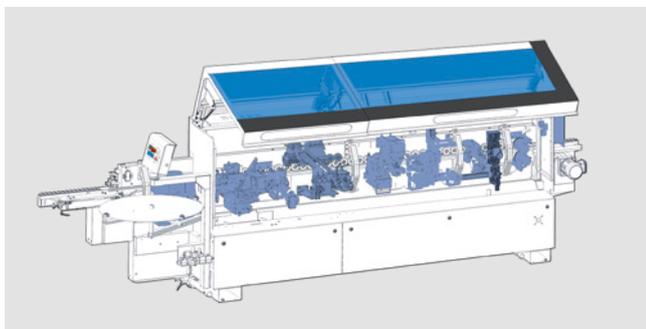
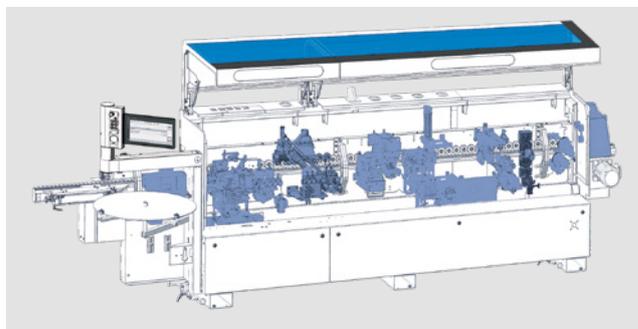
Compensation optimale des films de protection



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA SÉRIE EDGETEQ S-240

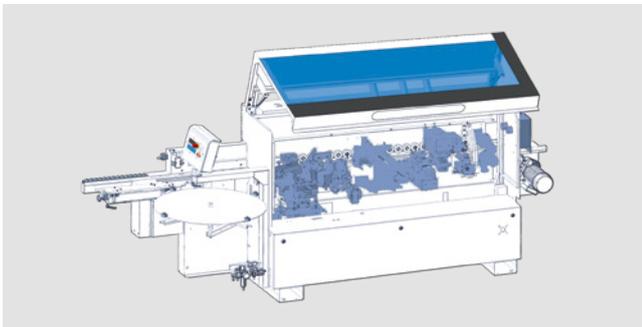
	Modèle 1210 FC	Modèle 1220 FC	Modèle 1230 FC	Modèle 1240 FC
Longueur totale (mm)	3 740	4 236	4 740	5 273
Avance (m/min)	11			
DIMENSIONS DE TRAVAIL				
Largeur de pièce (mm) * pour une épaisseur de pièce de 8 à 22 mm	70		70	
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 50 (opt. 8 – 60)		8 – 60	
Épaisseur des chants en rouleaux (mm)	0,3 – 3		0,3 – 3	
Épaisseur des chants en bandes / alèses (mm)	0,4 – 3 (opt. 0,4 – 6)		0,4 – 6	

* En fonction de l'épaisseur de pièce

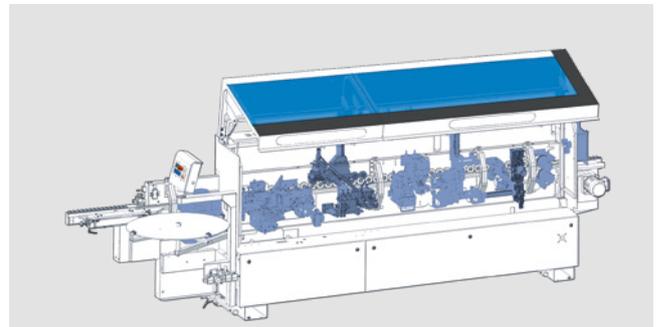
**Modèle 1210 FC****Modèle 1220 FC****Modèle 1230 FC****Modèle 1240 FC**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA SÉRIE EDGETEQ S-240			
	Modèle 1210 HF	Modèle 1230 HF	Modèle 1230 AT
Longueur totale (mm)	3 740	4 740	5 035
Avance (m/min)	11		8
DIMENSIONS DE TRAVAIL			
Largeur de pièce (mm) * pour une épaisseur de pièce de 8 à 22 mm	70		
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60		
Épaisseur des chants en rouleaux (mm)	0,3 – 3		
Épaisseur des chants en bandes / alèses (mm)	0,4 – 6		

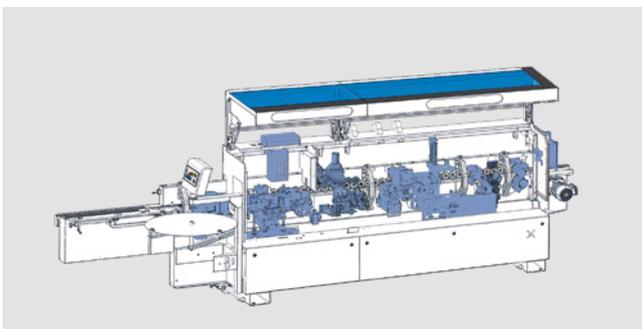
* En fonction de l'épaisseur de pièce



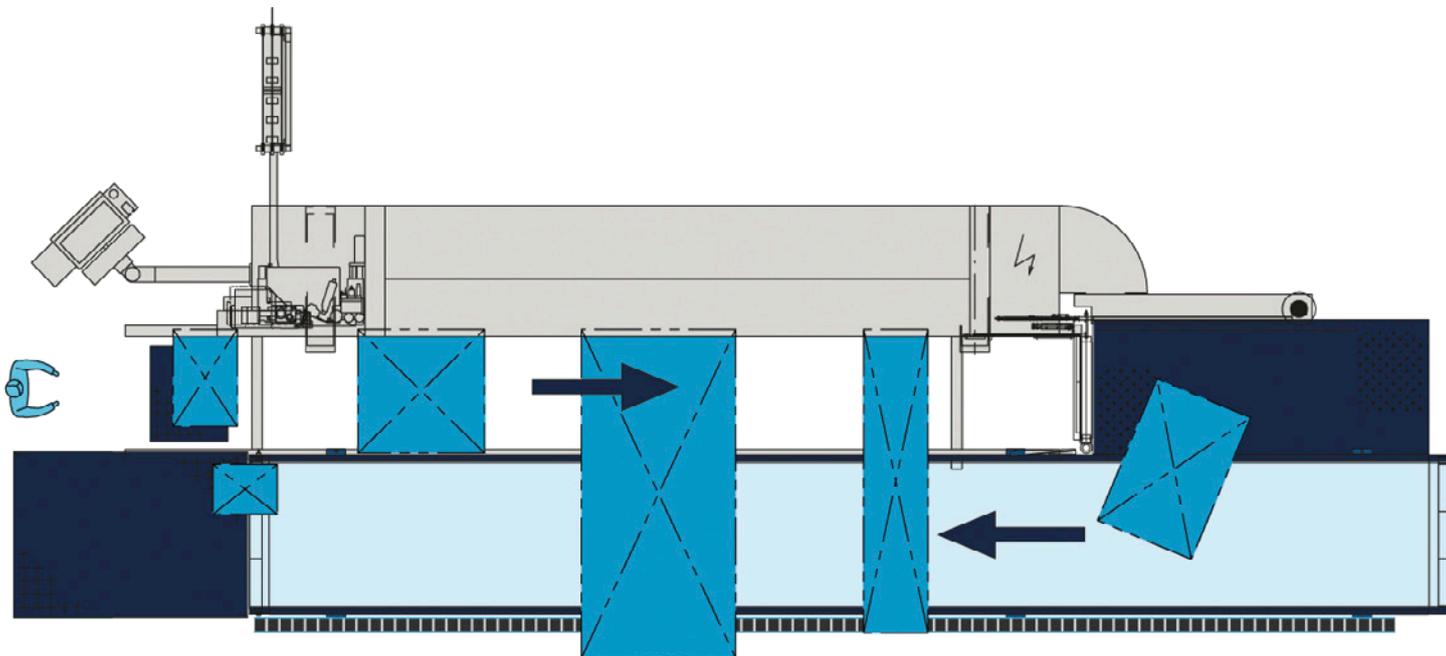
Modèle 1210 HF



Modèle 1230 HF



Modèle 1230 AT



EDGETEQ S-500 avec retour de pièces LOOPTEQ

Retour de pièces LOOPTEQ O-200 et LOOPTEQ O-300 : une productivité élevée pour votre plaqueuse de chants

Le retour de pièces HOMAG EDGETEQ est l'outil indispensable pour rendre votre plaqueuse de chants encore plus rentable. La commande par un seul opérateur optimise votre flux de retour de pièces et permet ainsi un processus de production efficace et au plus juste. Votre machine HOMAG

de la série EDGETEQ S-240 peut être combinée librement avec ce retour de pièces (à partir du modèle 1240 FC). Celui-ci convient tout particulièrement aux clients usinant des pièces étroites, de petites et moyennes dimensions.

Aperçu des avantages

- **Amortissement rapide : dès 9 heures d'utilisation par semaine**
- **Organisation flexible du personnel : commande économique par un seul opérateur**
- **Fonctionnement ergonomique : manutention manuelle des pièces réduite au minimum**
- **Contrôle qualité amélioré : réaction rapide en cas de problèmes**

Caractéristiques techniques

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longueur de pièce (mm)	300 – 2 500	300 – 2 500	240 – 2 700
Largeur de pièce (mm)	50 – 1 450	60 – 800	60 – 1 000
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
USINAGE SUR 4 FACES*			
Dimensions de pièce min. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensions de pièce max. (mm)	1 450 x 1 450	2 000 x 800	2 500 x 1 000
DIVERS			
Poids de pièce (max. en kg)	50	50	50
Poids surfacique (kg/m ²)	25	25	25

*Pour l'usinage sur 4 faces, avec une aide manuelle pour le déplacement ou la rotation, les pièces de dimension supérieure peuvent être retournées ou évacuées.

Mais ce n'est pas tout

Le retour de pièces est rentable au bout d'un an, et dès 9 heures d'utilisation par semaine !



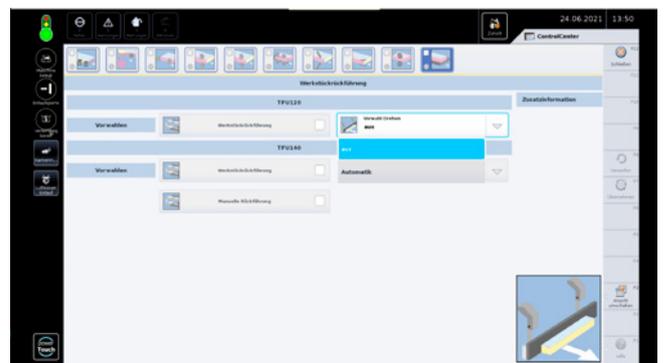
Dispositif de sécurité

Cordon longitudinal par rapport à la bande de retour.



Nettoyage de la bande

Pour une protection optimale contre la poussière et les copeaux.



Commande du retour de pièces

Les paramètres des modes de fonctionnement du retour de pièces sont intégrés à powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

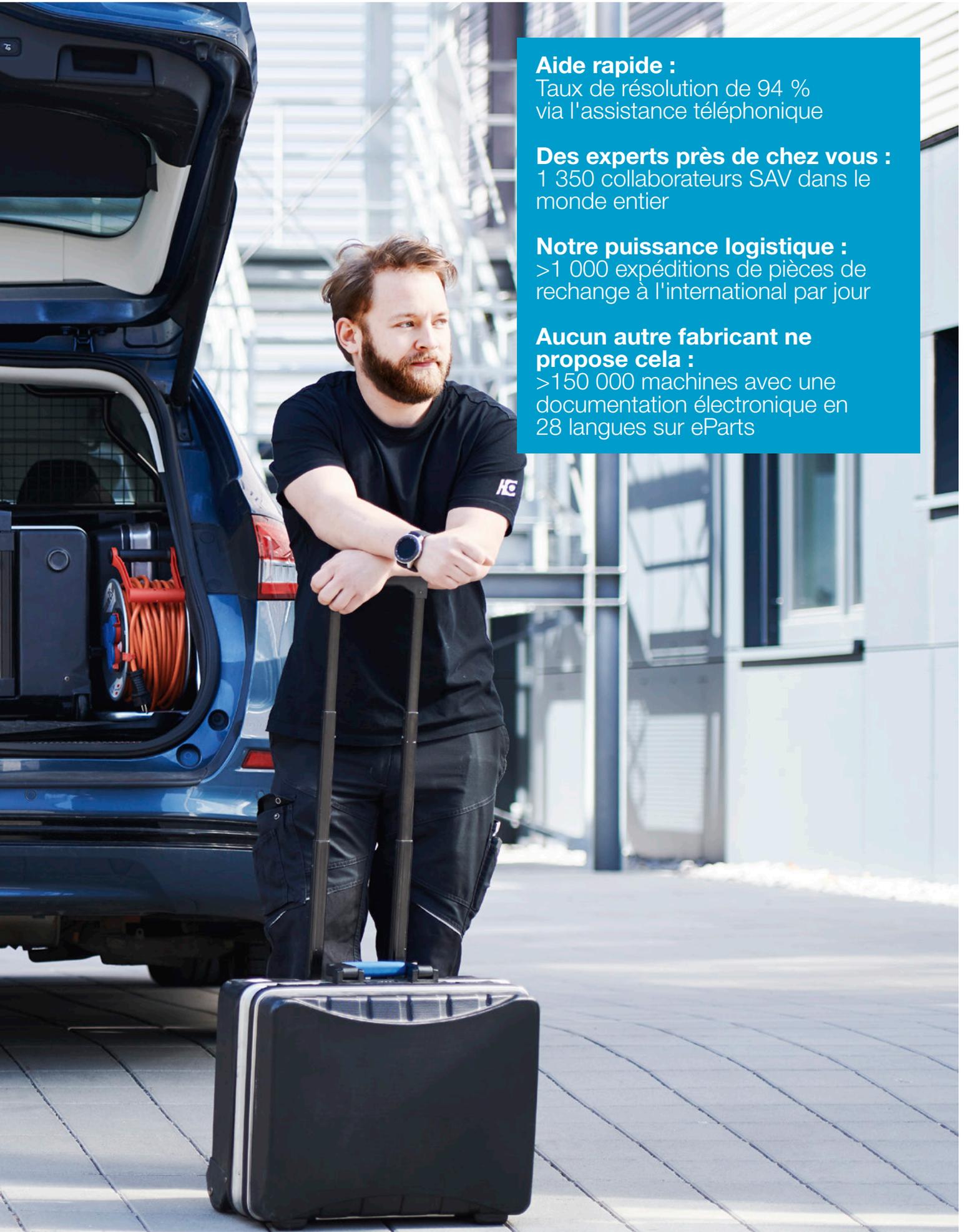
Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.



Aide rapide :

Taux de résolution de 94 %
via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le
monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de
rechange à l'international par jour

**Aucun autre fabricant ne
propose cela :**

>150 000 machines avec une
documentation électronique en
28 langues sur eParts



HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION