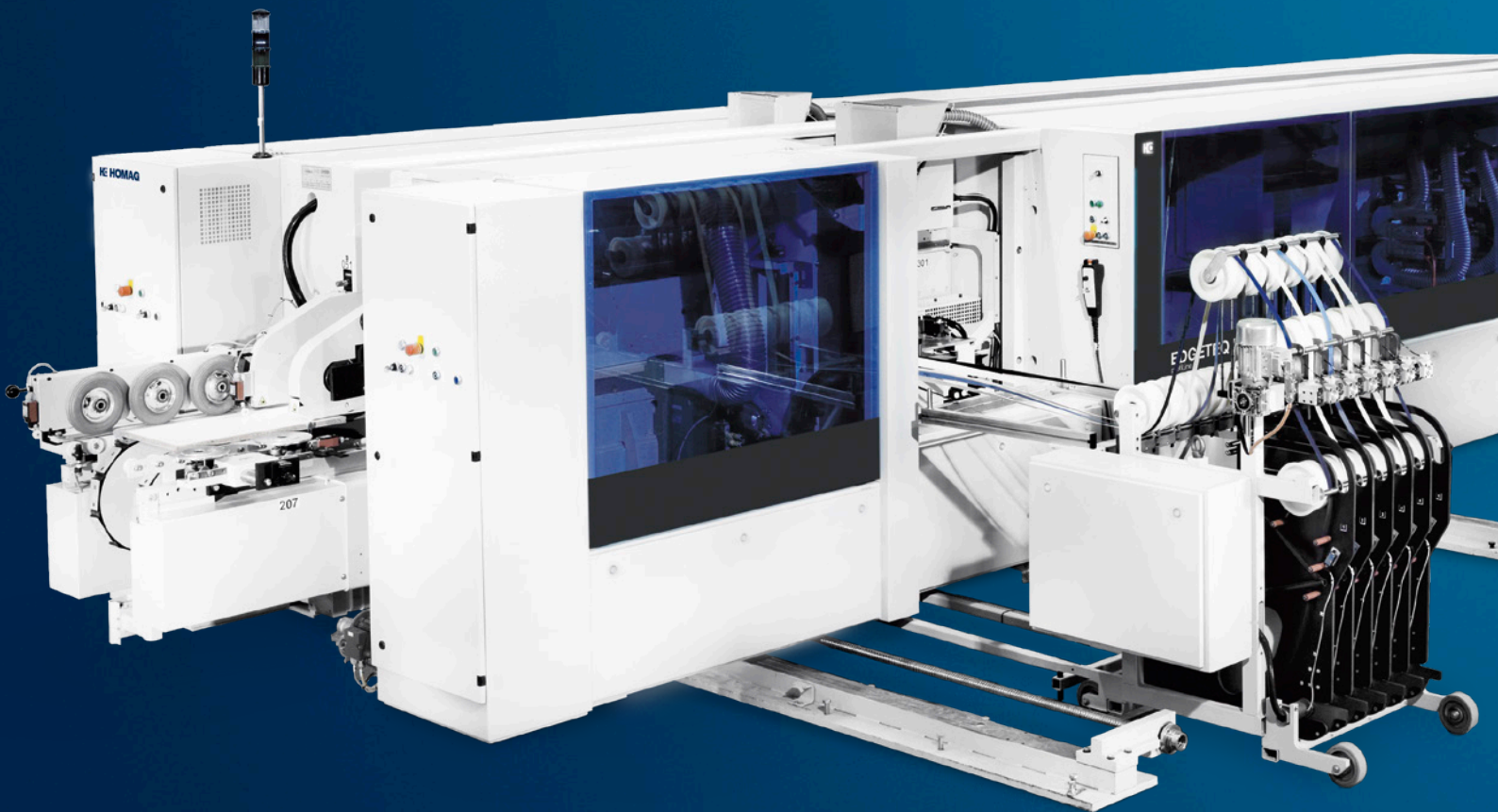


# EDGETEQ D-610 profiLine

**Serienfertigung 24/7. Individuell.**

Unsere doppelseitigen Kantenanleimmaschinen







## Sie legen Wert auf erstklassige Qualität? Dann sind Sie bei HOMAG richtig!

Gut ist heutzutage nicht mehr gut genug. Nur wenn Sie Möbel in Spitzenqualität liefern, sind Sie der Konkurrenz einen Schritt voraus. Denn einem Möbelstück sehen Sie an, wie und womit es hergestellt wurde. Kantenverlauf und Fugenbild müssen stimmen – und das werden sie, wenn Sie mit Maschinen und Anlagen von HOMAG produzieren. Der Einsatz leistungsstarker HOMAG Maschinen – entsprechend Ihren Anforderungen bestückt – führt zu hoher Effizienz. Dank hoher Verfügbarkeit und erstklassiger Qualität erhalten Ihre Kunden stets überzeugende Produkte.

### YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



EDGETEQ  
D-610 profiLine

### INHALT

- 04 Highlights
- 08 Serienfertigung
- 10 Aggregatebaukasten
- 26 powerTouch2 | Software | tapio | Steuerung
- 32 Beschick- und Stapelsysteme
- 34 Drehstationen
- 36 Technische Daten
- 38 Life Cycle Services

## EDGETEQ D-610 profiLine | Der Standard beim Kantenanleimen

In der EDGETEQ D-610 profiLine steckt eine Menge Know-how, die sich in unseren Hochleistungsmaschinen schon bestens bewährt hat. So lässt sich die EDGETEQ D-610 profiLine für nahezu jedes Kantenmaterial einsetzen. Das macht Sie leistungsfähiger und flexibler. Und die sprichwörtliche HOMAG Qualität und Zuverlässigkeit zeichnet auch diese Baureihe aus.

Der klassische Einsatzfall der doppelseitigen Maschinen und Maschinenstraßen ist die Fertigung von mittleren bis großen Serien. Diese Maschinen zeichnen sich durch höchste Leistung bei geringen Umrüstungen aus. Hierbei haben Sie die Wahl zwischen einer EDGETEQ D-610 profiLine, die vorformatierte Werkstücke mit Rohfixmaß verarbeitet oder die auch Bauteile formatiert.



### Das Geheimnis präziser Kanten:

Die Kantenanleimmaschinen EDGETEQ D-610 profiLine sind flexibel, robust und zeichnen sich durch hohe Verfügbarkeit aus. Sie machen alles: Formatieren, Profilieren, Bekanten, Bearbeiten, Fälzen und Nuten unterschiedlichster Werkstücke. Dazu gehören Spanplatten, MDF-, Tischlerplatten, Massivholz und Kunststoffe. Genauso flexibel: das Kantenanleimen. Mit EVA- und PUR-Kleber werden Melamin-, PVC-, ABS- oder Furnierkanten als Rollen- oder als Streifenmaterial aufgebracht.

## VORTEILE DER GRUNDMASCHINE

- Individuelle Bestückung mit verschiedenen Aggregaten
- Modularer Aufbau für große Flexibilität
- Hohe Fertigungsqualität, gepaart mit langer Lebensdauer
- Schwingungsfreies Arbeiten aufgrund der geschlossenen Rahmenbauweise
- Optimale Fräsbilder
- Große Laufruhe und hohe Werkstückqualität durch Transportkette mit großem Kugellagerdurchmesser



## Die HOMAG Baureihe EDGETEQ D-610 profiLine – so variabel wie Ihre Aufgaben

**WENN ES UM DIE BEARBEITUNG IHRER WERKSTÜCKE GEHT, ÜBERZEUGT NICHTS MEHR ALS FLEXIBILITÄT.** Darum sind die Maschinen der HOMAG Baureihe EDGETEQ D-610 profiLine optimal auf die jeweilige Breite Ihrer Werkstücke abgestimmt. Wählen Sie variable

maximale Arbeitsbreiten von 1.000 mm bis 3.500 mm. Dabei können Sie die minimale Arbeitsbreite in der ersten Maschine einer Straße längs auf 195 mm reduzieren. Bearbeiten Sie breite Werkstücke, empfehlen wir Ihnen die automatische Mittelunterstützung.



### Längsbearbeitung

Präzise Führung: Am Einlauflineal anliegend werden die zu bearbeitenden Werkstücke eingeführt. Danach können sie exakt auf Maß geschnitten werden.



### Querbearbeitung

Die stufenlos verstellbaren Nocken der Transportkette bilden den Anschlag für die Werkstücke. Selbst Softforming- oder profilierte Teile können so sicher und ohne Beschädigung durch die Maschine transportiert werden. Die Nocken können je nach Werkstücklänge auf unterschiedliche Abstände zwischen den Werkstücken ausgefahren werden.

# Wirtschaftliche Fertigung und perfekt bearbeitete Werkstücke

**BASIS FÜR DIE LANGE LEBENSDAUER UND DIE HOHE VERFÜGBARKEIT DER BAUREIHE EDGETEQ D-610 PROFILINE SIND:** die robuste Bauweise, die optimierte Spanentsorgung sowie eine optimale Pflege.

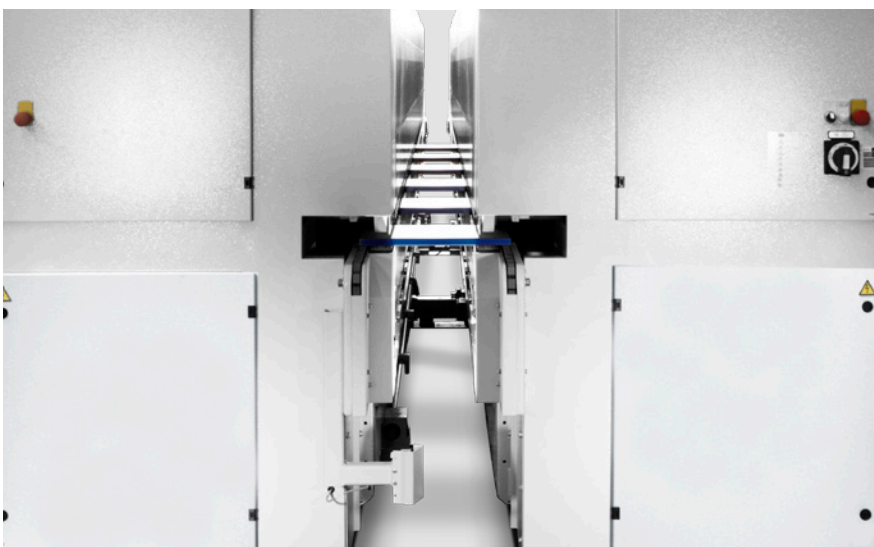
Durch die rollende Blockgliederkette werden alle Werkstücke punktgenau transportiert und mit höchster Genauigkeit bearbeitet.



## **Rollende Blockgliederkette**

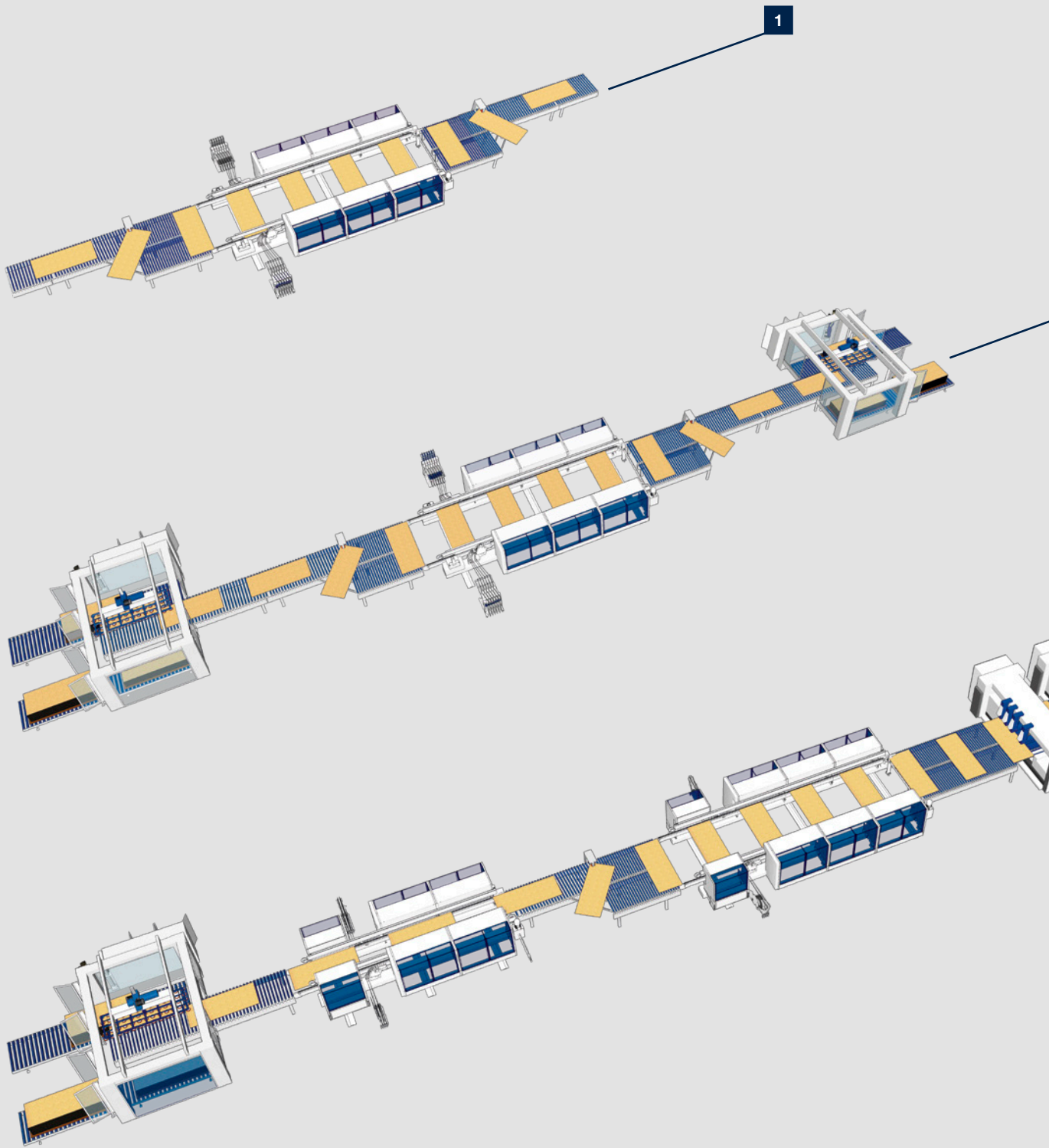
Alle Maschinen der Baureihe EDGETEQ D-610 profiLine sind mit rollender Blockgliederkette ausgestattet. Diese fortschrittliche Technik sorgt dafür, dass alle Werkstücke punktgenau transportiert und mit höchster Maß- und Wiederholungsgenauigkeit bearbeitet werden. Die Erfahrungen zeigen, dass die Blockgliederkette von HOMAG einen wesentlich geringeren Verschleiß aufweist als die Blockgliederkette mit Halbrundstab.

**Der Beweis:** Spitzenleistungen von mehr als 200 m Vorschub, selbst in staubiger, abrasiver Umgebung.

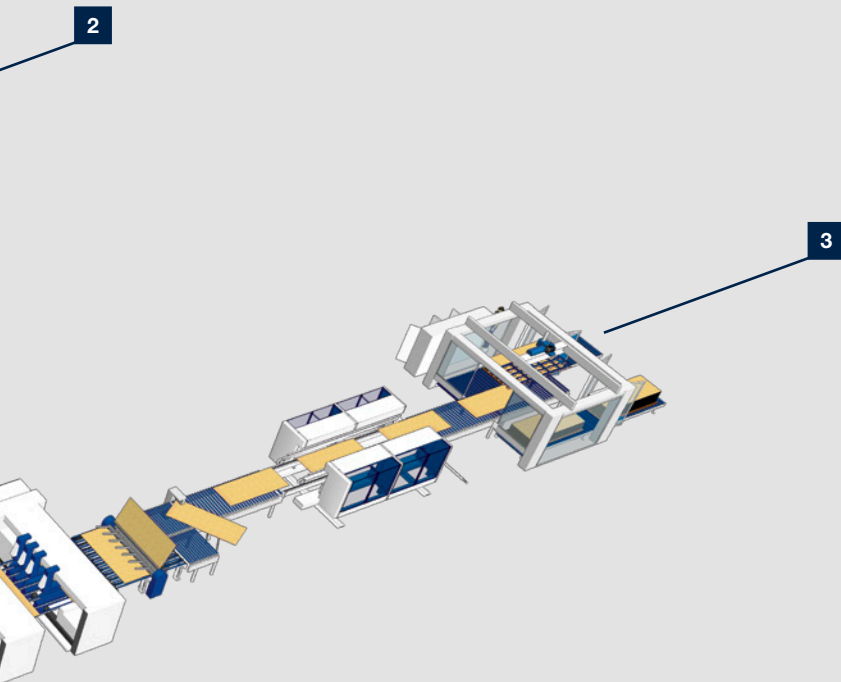


## **Elektronische Welle (Option)**

Mit der elektronischen Welle lässt sich die Belastung der Transportketten besser einstellen und sie können hierdurch noch verschleißärmer betrieben werden.







## EDGETEQ D-610 profiLine

### 1 Solo-Maschine

### 2 Kurzstraße – für mittlere Kapazitäten

In diesem Beispiel werden die Werkstücke in zwei Arbeitsgängen längs und quer bearbeitet. Die Stapel werden zurücktransportiert. Beschick- und Abstapelanlagen sowie Drehstationen von Längs- auf Querformat bzw. Quer- auf Längsformat ermöglichen einen automatischen Fertigungsablauf.

### 3 Fertigungsstraßen – so können Ihre Anlagen von morgen aussehen

Zur Längs- und Querbearbeitung von Werkstücken in einem Durchlauf für mittlere bis große Serien. Einschließlich Beschick- und Abstapelanlagen, Durchlaufbohrautomaten sowie einer Trennsäge.

## Effizienz durch Serienfertigung

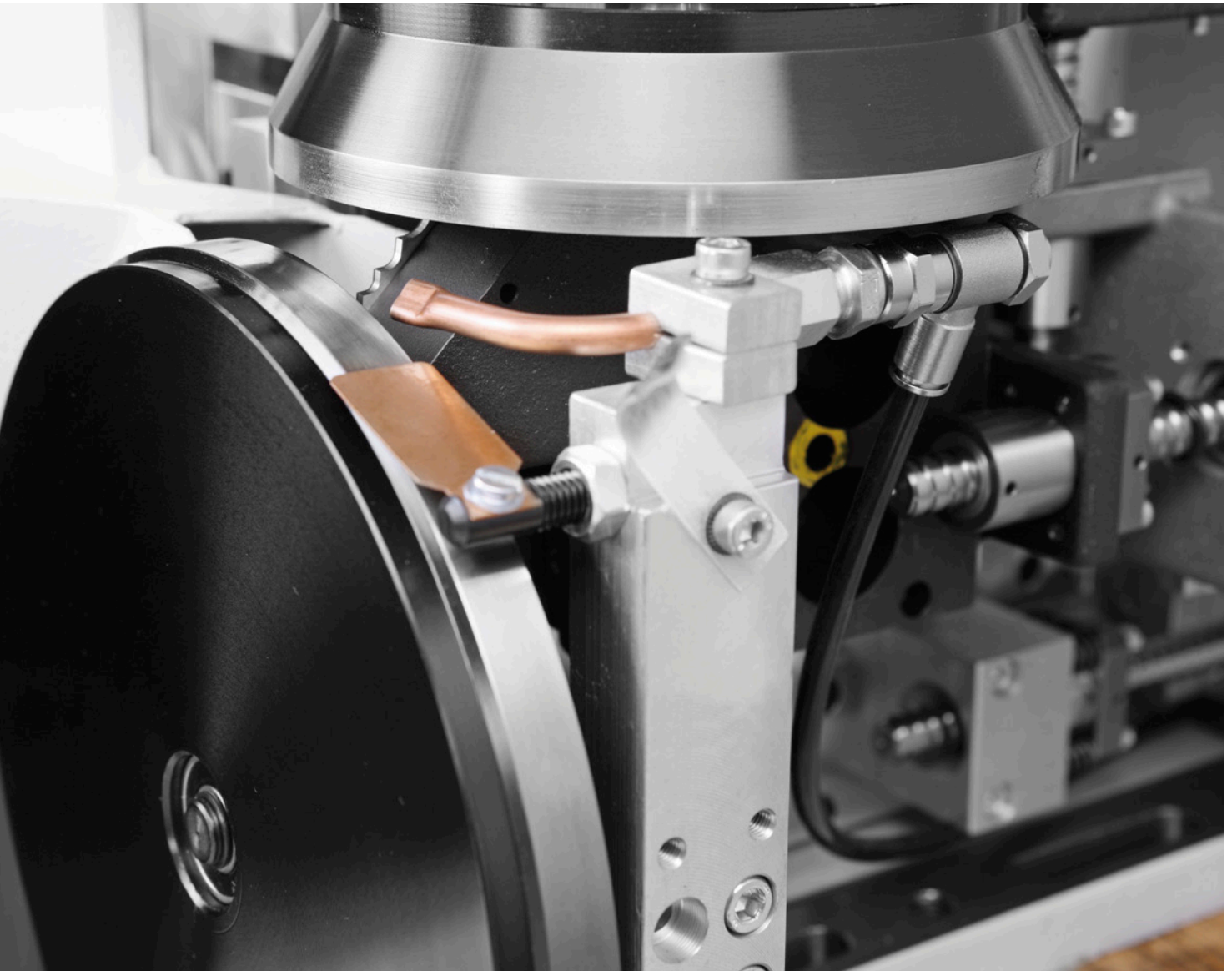
Mit der produktionssicheren Technik der leistungsstarken EDGETEQ D-610 profiLine erreichen Sie eine effizientere Plattenmöbelfertigung. Für Ihre Anforderung liefern wir die passende Lösung. Produktionsstraßen werden bei HOMAG

von Ihrem persönlichen Team speziell für Sie konzipiert, installiert und in Betrieb genommen. Denn die Verkettung einzelner Bearbeitungsmaschinen und Materialflusssysteme ist eine komplexe Aufgabe.

## Unser Aggregatebaukasten – immer aktuell

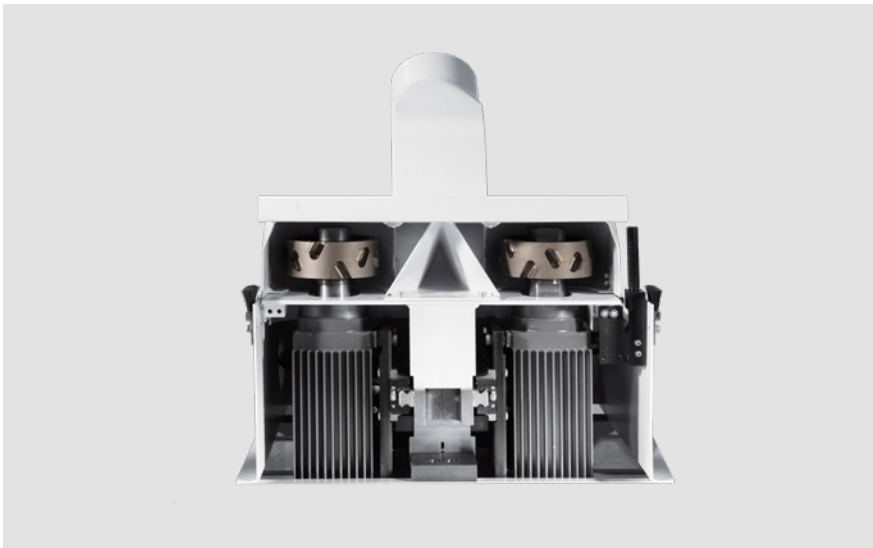
Eine breite Palette an Aggregaten ist nötig, wenn Sie vielseitige Bearbeitungsaufgaben haben. Dazu stehen Ihnen Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten zur Verfügung. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu

bieten. Machen Sie sich ein Bild von unseren Aggregaten z. B. aus den Bereichen Formatbearbeitung, Verleimen, Nullfugentechnik, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.



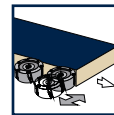
# Formatbearbeitungsaggregate | Ihre Anforderung, unsere Lösung

HOMAG Zerspanaggregate sind Experten, wenn es um die Formatbearbeitung geht. Ob Tischlerplatten, Deckschichtüberstand oder Querfurnier – HOMAG Anlagen übernehmen gerne, was Sie ihnen überlassen.



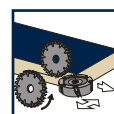
## Fügefräsen

Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und für eine überdurchschnittlich lange Standzeit geeignet. Der Werkzeugdurchmesser beträgt 125 mm (optional 150 mm).



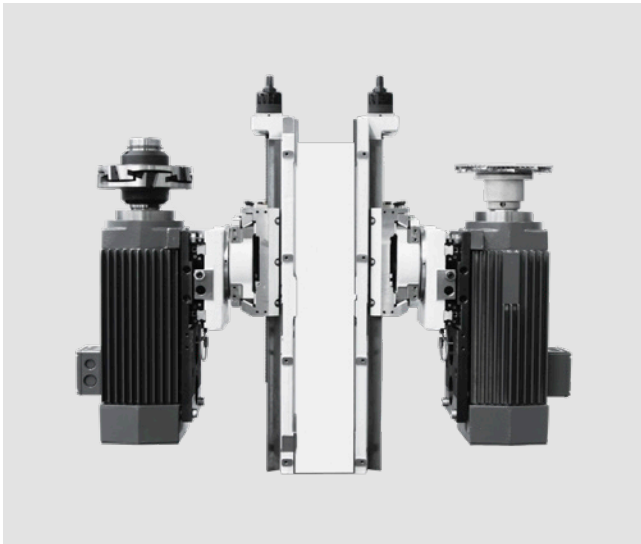
## Kompakt-Doppelzerspaner KD11

Mit leistungsstarken Motoren von 6,6 – 11 kW können größere Bearbeitungszugaben sicher und ausrissfrei zerspannt werden. Das KD11 Aggregat formatiert im Längs und Querbetrieb mit drei Motoren. Der Werkzeugdurchmesser beträgt bis zu 251 mm.



# Fräsaggregate | Nuten, Falzfräsen und Profilieren – auf höchstem Niveau

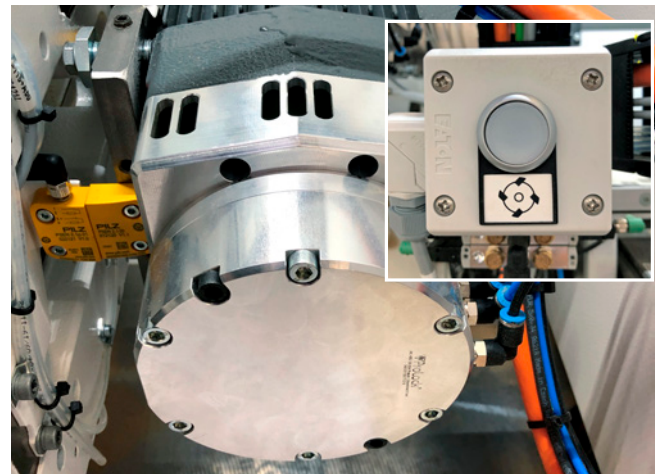
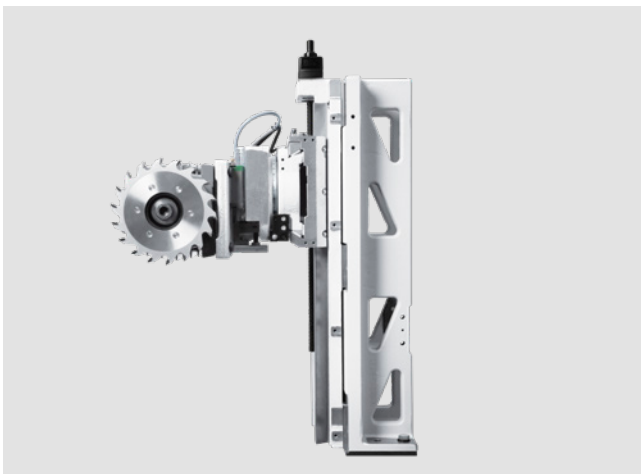
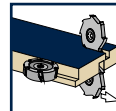
**DIE LEISTUNG SPRICHT FÜR SICH:** Mit HOMAG Fräsaggregaten können Sie fälzen, nuten und profilieren – auf Wunsch auch mit Tastung. Die Aggregatbestückung und die Automatisierung nehmen wir nach Ihren Wünschen vor.



## Standard Fräsaggregat SF20

Mit diesem Fräsaggregat nuten und fälzen Sie auf höchstem Niveau. Je nach Anforderung ist die Bestückung mit einem Fräsaggregat vor und zwei Fräsaggregaten nach dem Verleimteil möglich.

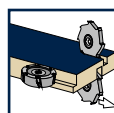
- Automatisierung nach Bedarf
- Schnelle Verstellung horizontal, vertikal über Servoachse



## Nutaggregat SF21

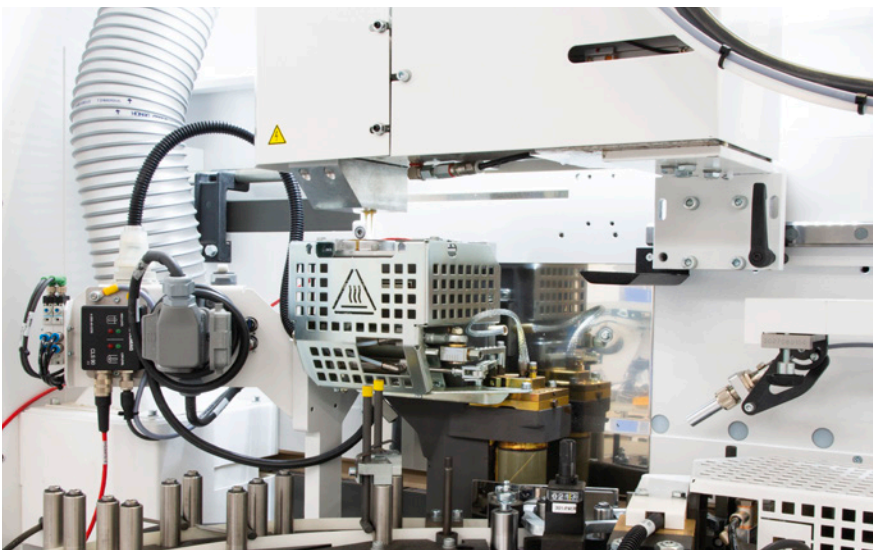
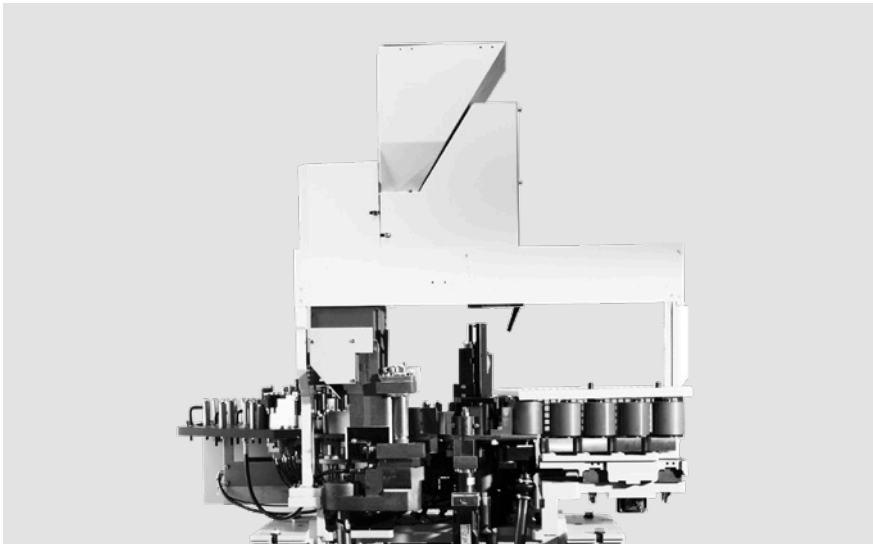
Zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren.

- Automatisierung
- Stufenlose Verstellung horizontal und vertikal über Achsen



# Verleimaggregate | Sicherer Schmelzkleberauftrag

**HOMAG VERLEIMAGGREGATE SIND IDEAL ZUM RASCHEN, KRAFTSCHLÜSSIGEN VERLEIMEN.** Standard ist ein Vorschmelzer. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur und die Magazinhöhenverstellung ermöglicht das Bearbeiten unterschiedlicher Kantenhöhen. Ein einfacher, werkzeugfreier Schnellwechsel der Auftragseinheit ermöglicht es Ihnen, im Handumdrehen eine andere Schmelzkleberfarbe zu fahren.



## Schmelzkleberverleimaggregat

Zum optimalen Leimauftrag auf die Schmalfläche. Bei Änderungen von Werkstückdicken ist kein Umrüsten der Leimauftragswalze nötig.

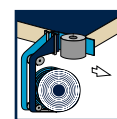
## Schnellspannsystem für die Auftragseinheit

Für den schnellen Wechsel von Schmelzkleber-Farben. Dadurch findet keine Durchmischung der verschiedenen Schmelzkleber-Farben statt.

## Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter

Mit der Aufschmelzeinheit 18–35 kg/h steht Ihnen immer genügend Schmelzkleber zur Verfügung.

**Optional:** Selbst Mengen bis 45 kg/h sind kein Problem.



## PUR-Klebstoff und HOMAG | Eine starke Verbindung



# Verleimung mit PUR – wenn Feuchte- und Hitzebeständigkeit eine Rolle spielen

Um spezielle Anforderungen hinsichtlich Feuchte- und Hitzebeständigkeit optimal zu erfüllen, kann auf der Baureihe EDGETEQ D-610 profiLine Polyurethan (PUR)-Kleber verarbeitet werden. Dafür steht ein bewährtes Kleberauftragssystem zur Verfügung.

PUR reagiert während der Verarbeitung mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung. Mit der Abkühlung härtet PUR zu einem Duroplast aus. Hierdurch ergibt sich eine sehr hohe Verbundkraft zwischen Platte und Kante.



**Auftragseinheit PU65**  
mit Antihafbeschichtung



**PUR Aufschmelzeinheit**

- Bodengerät
- Schmelzleistung 6 kg/h (siehe Abbildung), 10 kg/h oder 20 kg/h
- Temperaturregelung zum Schutz vor Überhitzung



**Servicestation XES 200**

- Vorheiz- und Reinigungsstation für die Auftragseinheiten QA65 und PU65 mit einem Serviceplatz
- Hohe Flexibilität durch 2 Vakuumbehälter für je eine Auftragseinheit
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig
- Mit optionalem Zubehör auch für Auftragseinheiten für das CNC-Kantenleimaggregat powerEdge Pro / Pro Duo



**Vakuumbehälter**

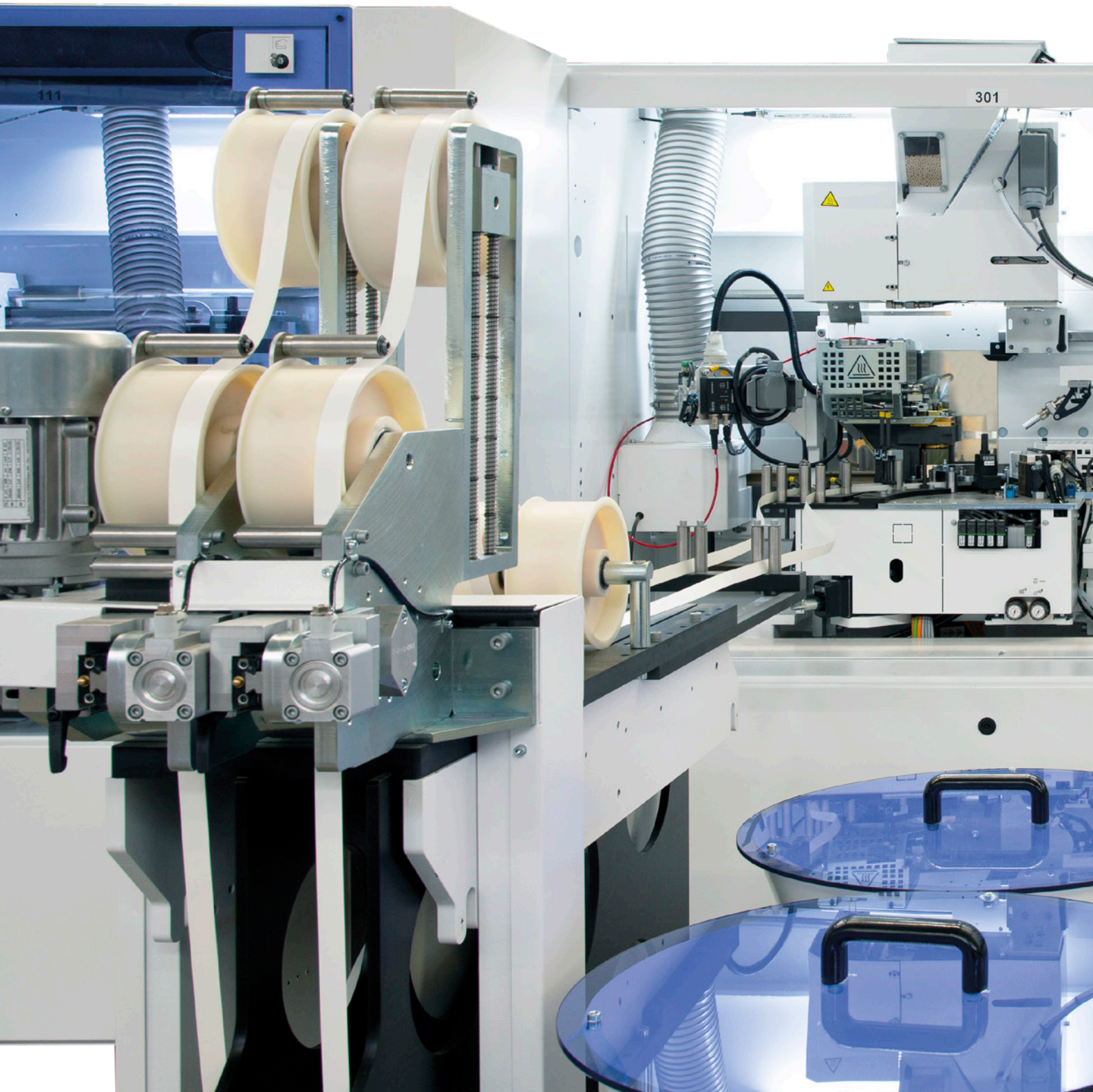
- Drucktank zur Lagerung einer Auftragseinheit
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig

## Kantenzufuhr: vielfältig und genau

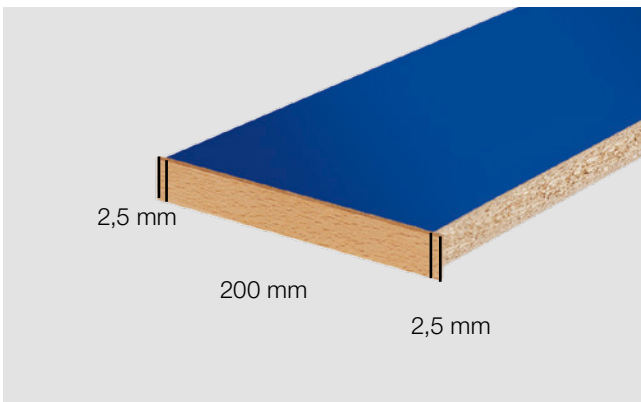
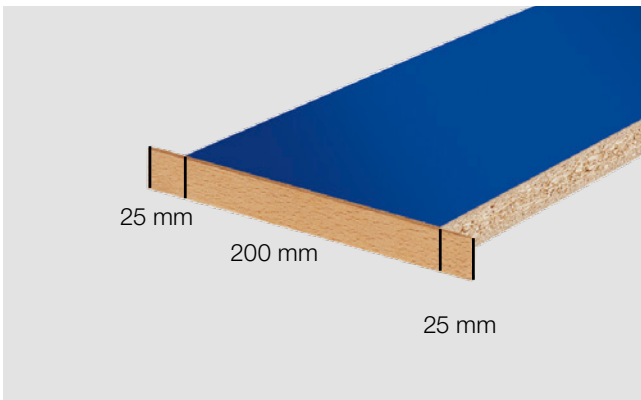
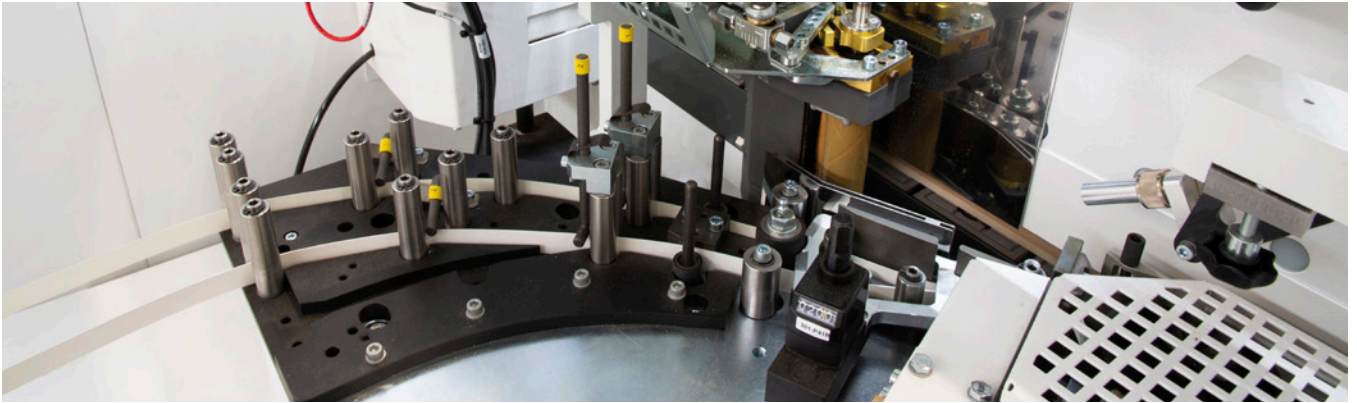
**SERVOKANTENZUFUHR KLINGT NICHT NUR  
SCHNITTIG – SIE REDUZIERT AUCH DIE  
KANTENABFÄLLE UND DAMIT IHRE STÜCKKOSTEN.**

Die passgenaue Kantenzufuhr mit geringstem Überstand

zur Werkstückecke haben wir uns patentieren lassen – schließlich hat sie HOMAG erfunden. HOMAG bietet Ihnen eine breite Angebotspalette, die von Zweifach-Magazinen bis hin zum 12-fach Wechsler reicht.







Oben: Herkömmliche Verleimtechnik  
 Unten: Optimierte Verleimtechnik mit Servokantenzuführung

**Weniger Abfälle, weniger Kosten**

Die Servokantenzuführung ermöglicht eine passgenaue Zuführung der Kante auf die Werkstückecke mit geringem Überstand. Sie ermöglicht eine Genauigkeit an Vorder- und Hinterkante von +/- 2-3 mm.



**Mehrfachkantenmagazine**

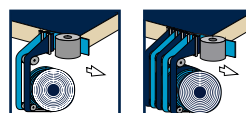
Von Zweifach-Magazinen bis zum 12-fach Wechsler reicht hier die Palette, wobei Kanten von 0,3-3 mm verarbeitet werden können.

**Angetriebener Rollenwagen**

Verhindert den Kantenbruch bei hohen Vorschüben.

**Längenverwaltung von Kantenrollen (Option)**

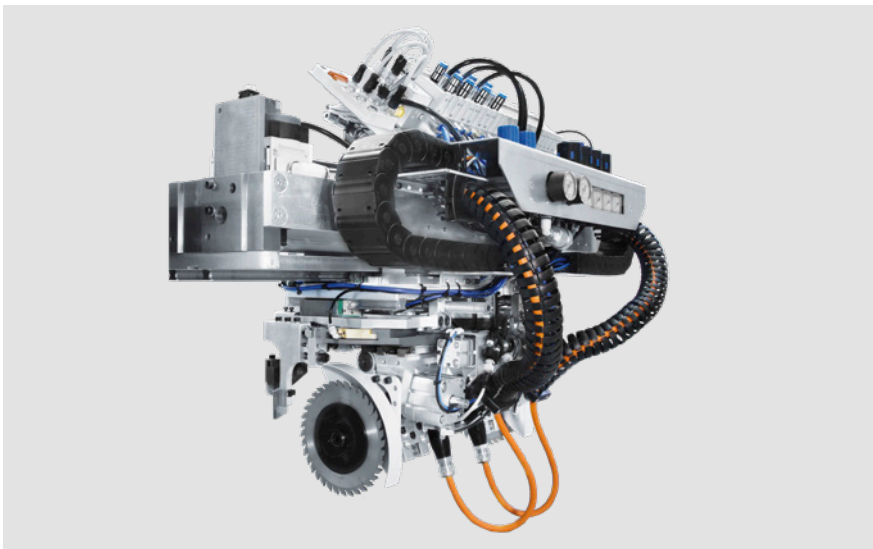
Reduziert Stillstandszeiten wegen fehlendem Kantenmaterial durch Anzeige und Verwaltung der verbleibenden Restlänge.



# Kappaggregate | Die perfekten Vorbereiter für das Fräsen

**HOMAG KAPPAGGREGATE BEREITEN DIE WERKSTÜCKE FÜR DIE NACHFOLGENDE FRÄSBEARBEITUNG PERFEKT VOR.** Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden. Sollte ein Formfräsaggregat zum Einsatz kommen, lassen wir ein Stück Kante stehen

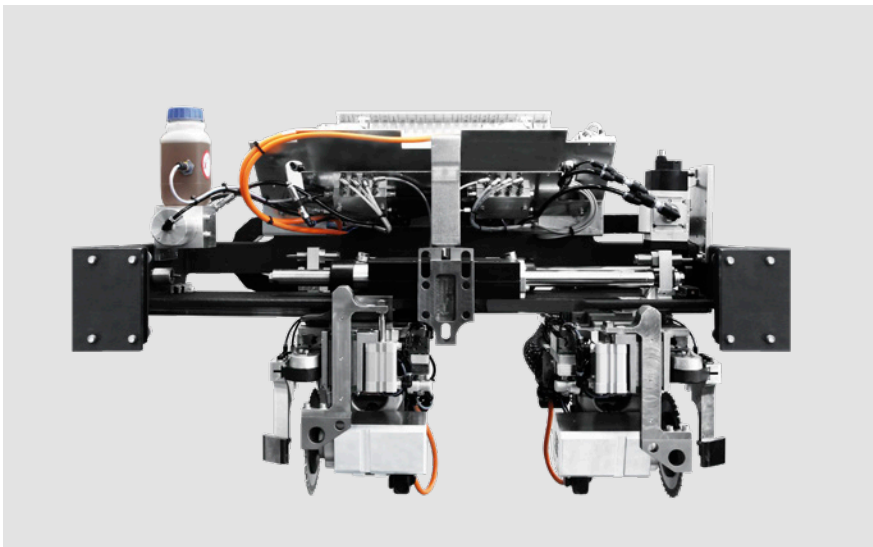
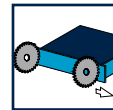
und bereiten damit das optimale Fräsergebnis vor. Kappaggregate PK25/PK30 und SK30/SK35 sind zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden.



## Kappaggregate PK25 und PK30

Der Antrieb erfolgt pneumatisch.

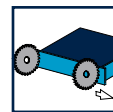
Für Maschinen mit einer  
Vorschubgeschwindigkeit bis zu  
25 m/min = PK25  
30 m/min = PK30

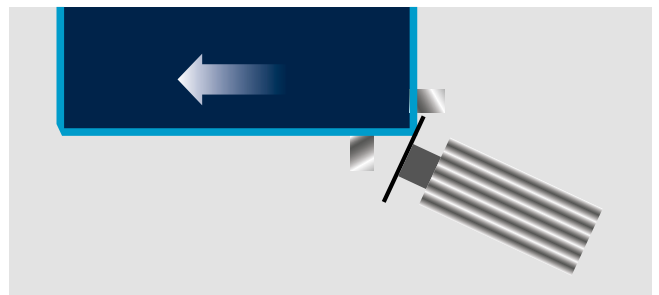


## Kappaggregate SK30 und SK35

Der Antrieb erfolgt servomotorisch.

Für Maschinen mit einer  
Vorschubgeschwindigkeit bis zu  
30 m/min = SK30  
35 m/min = SK35





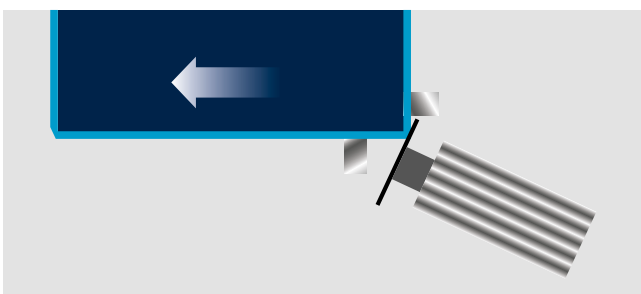
**Automatisierung im Standard**

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



**Automatisierung im Standard**

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.



**Automatisierung als Option**

Zum schnellen Wechsel unterschiedlicher Kantenstärken beim Fasekappen.

# Fräsaggregate | Die Grundlage Ihrer Kantenbearbeitung

## HOMAG FRÄSAGGREGATE BRINGEN DIE KANTEN EINES WERKSTÜCKS IN DIE GEWÜNSCHTE FORM.

Dabei dürfen Sie schon von unseren Basisgeräten praxisgerechte Lösungen erwarten. Das Vorfräsaggregat

BF20 ist ideal zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands und das Fräsaggregat PF20 zum Fräsen von Fase oder Radien an den Kanten.



### Vorfräsaggregat BF20

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.

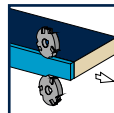
### Automatisierung nach Bedarf

Zum automatischen Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand.



### Bündigfräsen (links) und Fräsen mit Kantenüberstand (rechts)

Zum automatischen Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand.



### Fräsaggregat PF20

Zum Fräsen von Fase oder Radien an den Kanten. Optionen: Verstellvorrichtungen für den Fräsmotor stufenlos oder pneumatisch. Wechsel der Fräsmotoren durch Wechseleinrichtungen.



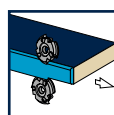
### Multifräsaggregat MF21

Zum automatischen Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fase 20°, R1, R1,5 und R2.



### Fräsaggregat PF20/21 flexTrim

Zum automatischen Wechsel zwischen zwei Profilen, z. B. R2 und R3.



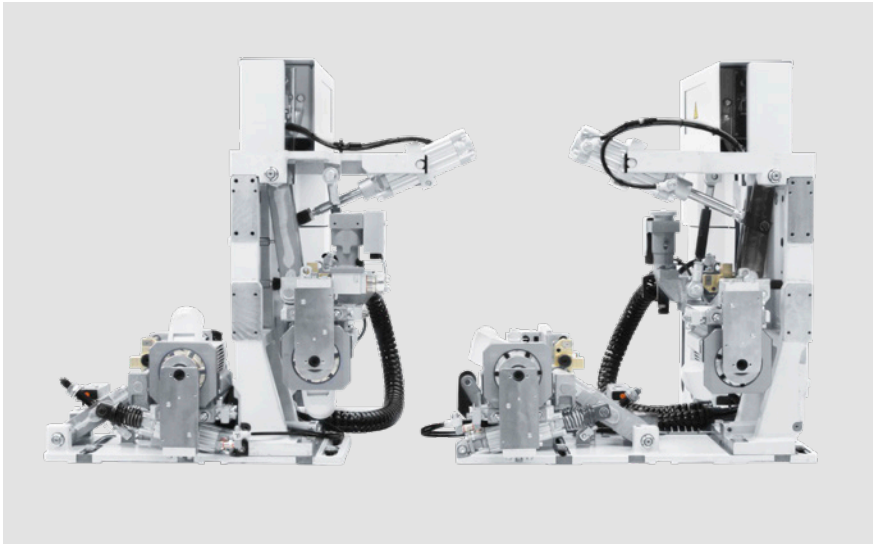


# Formfräsaggregate | Viermotorige – denen können Sie mit Allem kommen

**SIE SUCHEN EIN AGGREGAT MIT DEM SIE AN DER WERKSTÜCKOBER- UND UNTERSEITE, SOWIE VORDER- UND HINTERKANTE FRÄSEN KÖNNEN?**

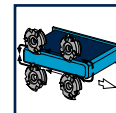
Dann sind Sie gerade fündig geworden. Die viermotorigen

HOMAG Formfräsaggregate sichern das Eckenrunden auch bei der Furnierbearbeitung. Die flexTrim Wechseleinrichtung, zum schnellen Wechsel von Profilen in der Werkstücklücke, kann auf das Formfräsaggregat FF32 aufgebaut werden.



## Formfräsaggregat FF32

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten. Durch die Schnittaufteilung auf vier Motoren kann jede Ecke im Gleichlauf bearbeitet werden. Die Gefahr von Ausrissen wird damit reduziert, selbst bei Furnier.



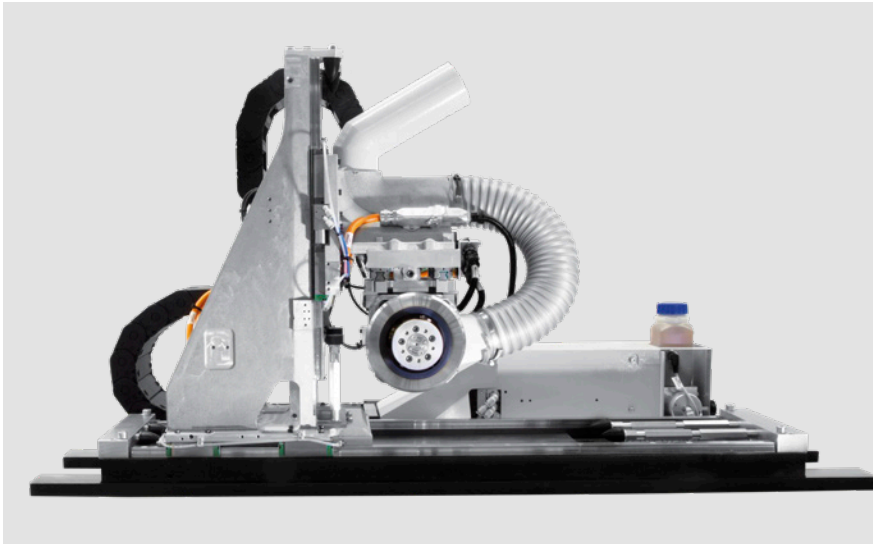
## flexTrim

Die flexTrim-Wechseleinrichtungen können auf Fräs- und Formfräsaggregate aufgebaut werden. Sie ermöglichen bei Serienfertigung den schnellen Wechsel zwischen drei Profilen innerhalb der Werkstücklücke.

# Servo-Formfräsaggregate | So werden Sie noch effizienter

## SIE ERWARTEN MEHR LEISTUNG, GRÖßERE KONTURVIELFALT

**UND NOCH HÖHERE QUALITÄT?** Dann empfehlen wir Ihnen unsere Servo-Formfräsaggregate FK30 und FK31 powerTrim. Der Bewegungsablauf erfolgt mit Linearmotoren. Die hohen Beschleunigungen der Linearmotoren beim Runden der Kante ermöglichen die bestmögliche Bearbeitungsqualität.



### Formfräsaggregate FK30 und FK31

Zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.

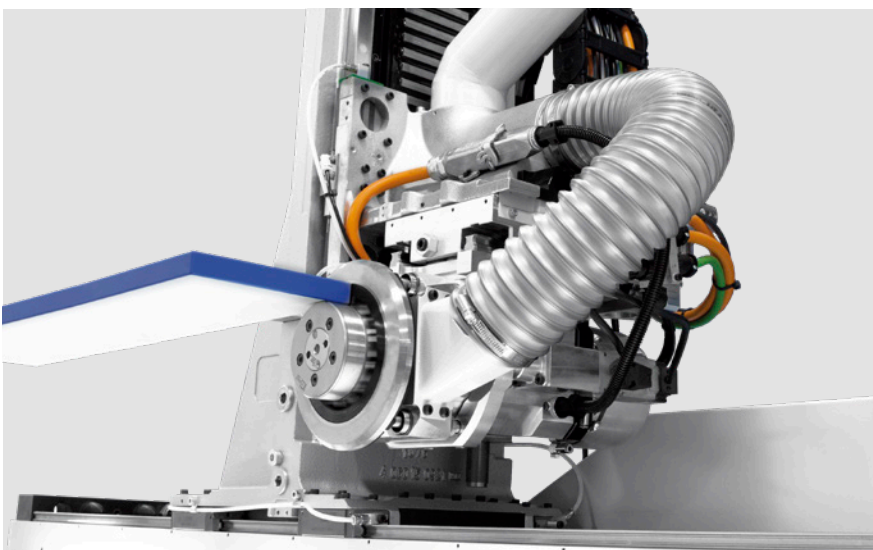
Mit servomotorischer Tastachse für empfindliche Oberflächen oder Softprofile.

### Einsatz der Formfräsaggregate FK30 und FK31

Für Vorschubgeschwindigkeit

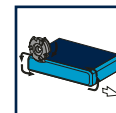
20 oder 25 m/min = FK30

30 oder 35 m/min = FK31



### Automatisierung nach Bedarf

- Verstellung auf drei unterschiedliche Radien und Fase
- Automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers
- Automatische Anpassung der Tastkraft bei FK31
- Automatische Anpassung der Drehzahl



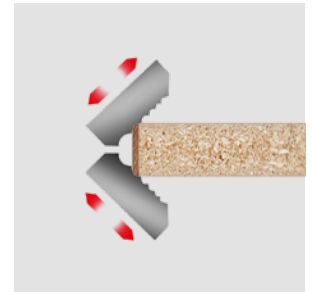
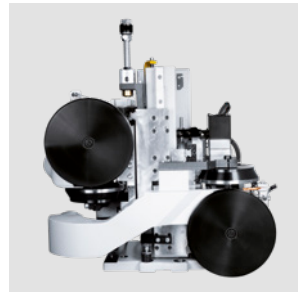
# Finish | Ende gut, alles gut

**WIE BEIM MARATHON GILT AUCH BEI DER PRODUKTION: WER BIS ZUM ENDE DURCHHÄLT, ERREICHT DAS ZIEL.** Damit Sie dabei nicht über die Ziellinie stolpern, sondern glänzend ins Stadion laufen, überlassen Sie das Finish HOMAG. Dazu stehen Ihnen verschiedene Möglichkeiten zur Verfügung. Wählen Sie je nach Anforderung die Profilziehklinge PN20, die Multiziehklinge MN21 oder die Finishbearbeitung FA21.



### Profilziehklinge PN20

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.



### Multiziehklinge MN21

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik. Wechsel zwischen maximal sieben unterschiedlichen Profilen möglich.



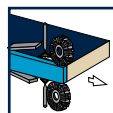
### Finishbearbeitung FA21

Bestehend aus Leimfugenziehklinge zur Leimrestentsorgung oben und unten an Kunststoff-Kanten sowie Schwabbelaggregat.

### Optimale Oberflächenqualität

Durch Feineinstellung der Leimfugenziehklinge auf  $\pm 0,01$  mm

- manuell (im Standard)
- automatisch (optional)





# Bandschleifaggregate | Finish Bandschleifen – immer in Bestform

**OB GERADE KANTEN, FASEN ODER RADIIEN BEI FURNIER:** Überlassen Sie die ruhig den HOMAG Bandschleifaggregaten – dem Bandschleifaggregat KS10, dem Bandschleifaggregat PS20 oder den Fase-/Radiusschleifaggregaten PS41/PS42.

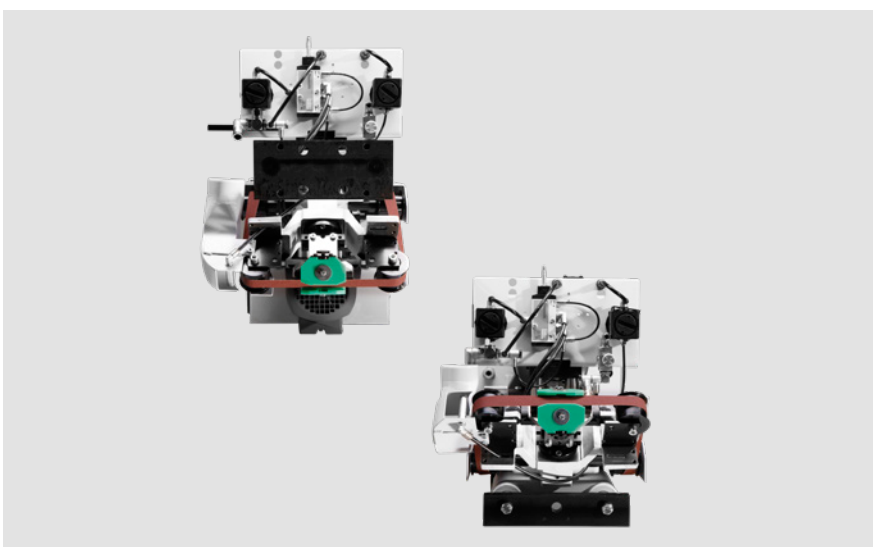
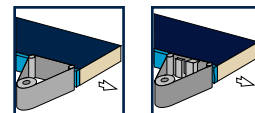


### Bandschleifaggregat KS10

Zum Schleifen gerader Furnierkanten inklusive Oszillation im Standard.

### Bandschleifaggregat PS20

Zum Profilschleifen in 2-Schuhtechnik mit zwei separat einstellbaren Schleifschuhen (optional).

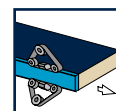


### Fase- und Radiusschleifaggregat PS41 und PS42

Zum Schleifen von Fasen und Radien unten/oben an Furnierkanten.

### Automatisierung nach Bedarf

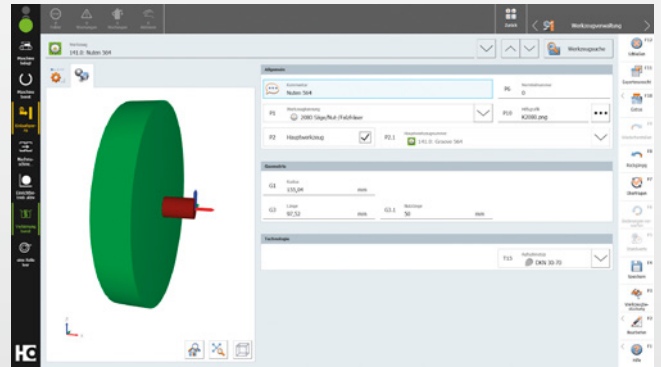
Zum Wegfahren aus dem Arbeitsbereich und stufenlosen Verstellen auf unterschiedliche Kantendicken.



## powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

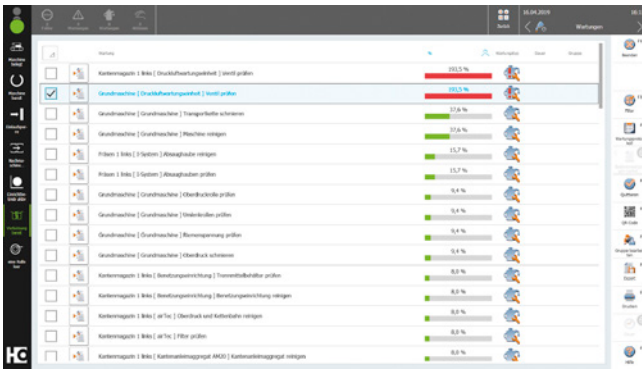
Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.



### DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK:

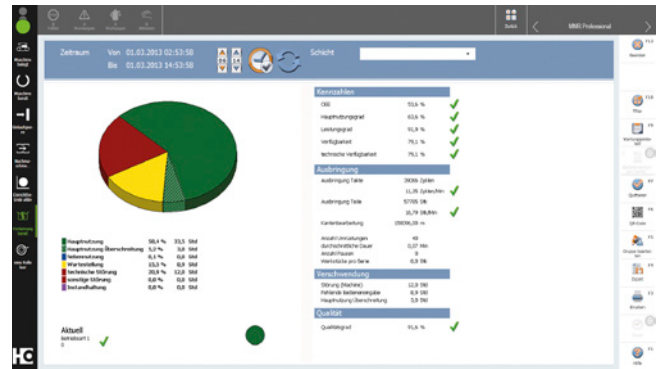
- Direkte und effiziente Bedienung, bis zu 30 % schneller
- Informativer und transparenter durch Zusatzinformationen und Live-Vorschaubilder statt Programm-Icons
- Neue Applikationen zur Bedienung und Steuerung von Maschinen und Anlagen (z.B. NcCenter in PC87-Steuerung bei CNC-Maschinen oder woodCommander 4 bei Durchlauf-Maschinen).
- Frisches, ansprechendes Design, angelehnt an das neue HOMAG Maschinendesign

# Softwarelösungen auf powerTouch2



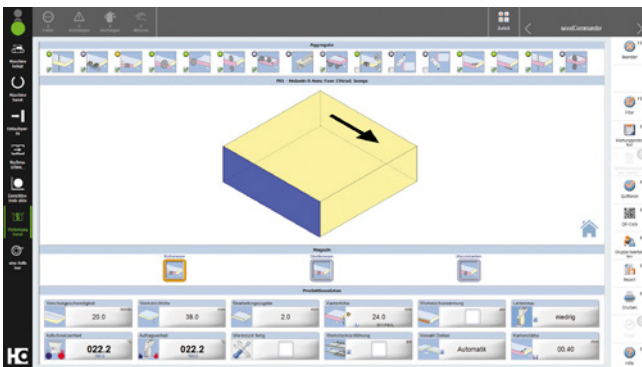
## Auswerten mit MMR Basic

Die Software wertet die Produktivität Ihrer Maschine aus und liefert nutzungsabhängige Wartungshinweise.



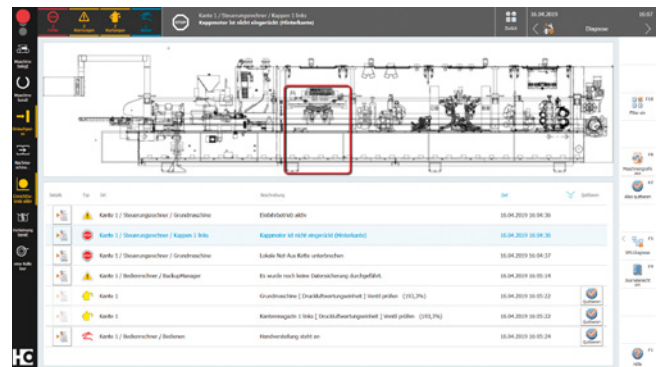
## MMR Professional (Option)

Die Erweiterung von MMR Basic wertet zusätzlich Schichten aus, analysiert Fehlermeldungen und ermöglicht die Anbindung an die zentrale Datenauswertung im Büro.



## Programmieren mit woodCommander

Bedienerfreundliches Programmiersystem durch grafisch unterstützte Eingabemasken.



## Diagnosesystem woodScout (Option)

Neben Klartextfehlermeldungen stellt woodScout den Störungsort an der Maschine grafisch dar. Zusätzlich zum Expertenwissen des Systems können Sie eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung abspeichern.



## Zellensteuerung woodFlex (Option)

Teileverfolgung und Steuerung von Maschinen in Zellen.

# Apps und digitale Assistenten.

## Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

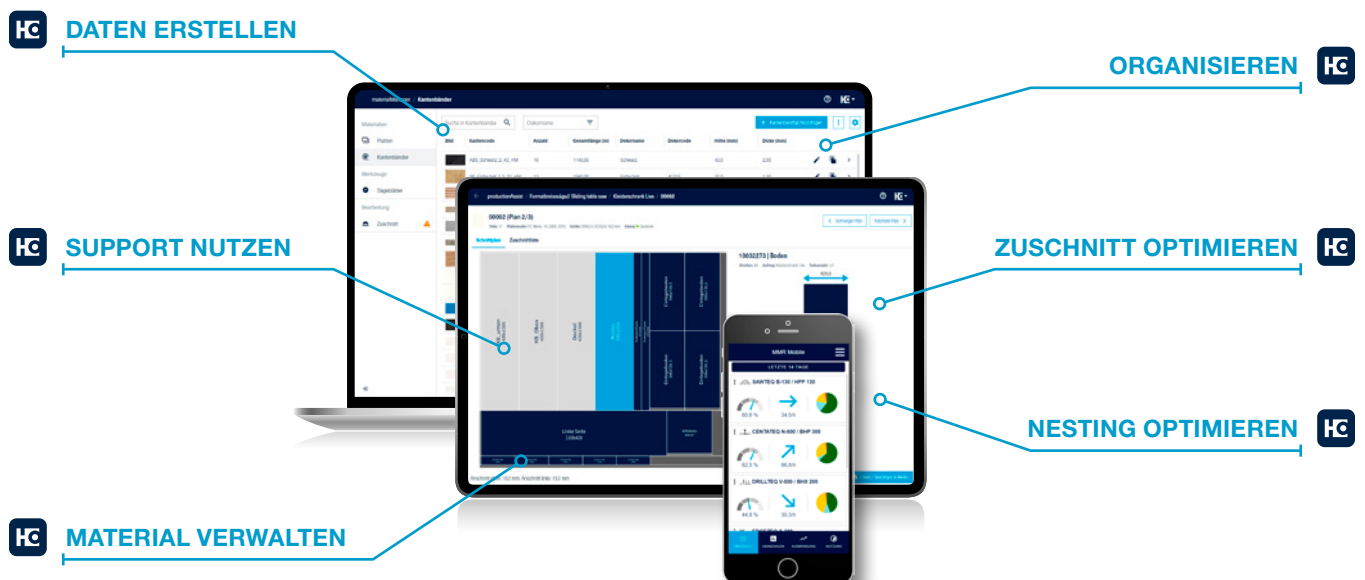
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

### AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

### UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich





## DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Keine Investitions-, Update- oder Wartungskosten  
Niedriger Einstiegspreis, kein ungeplanter finanzieller Aufwand
- Lizenzen sind unabhängig vom Benutzer  
Beliebig viele Mitarbeiter können die Anwendung nutzen, ohne dass Mehrkosten entstehen
- Unabhängig von Hardware und Betriebssystem  
Nutzung an jedem Ort zu jeder Zeit
- Offenes System – Import aus fast allen Systemen möglich (ERP, Branchensoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)  
Keine feste Bindung an bestimmte Softwaresysteme
- Einfache, smarte Bedienung  
Minimaler Schulungsaufwand
- Effizienter produzieren  
Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität erledigen



Mehr Infos auf  
[digital.homag.com](https://digital.homag.com)

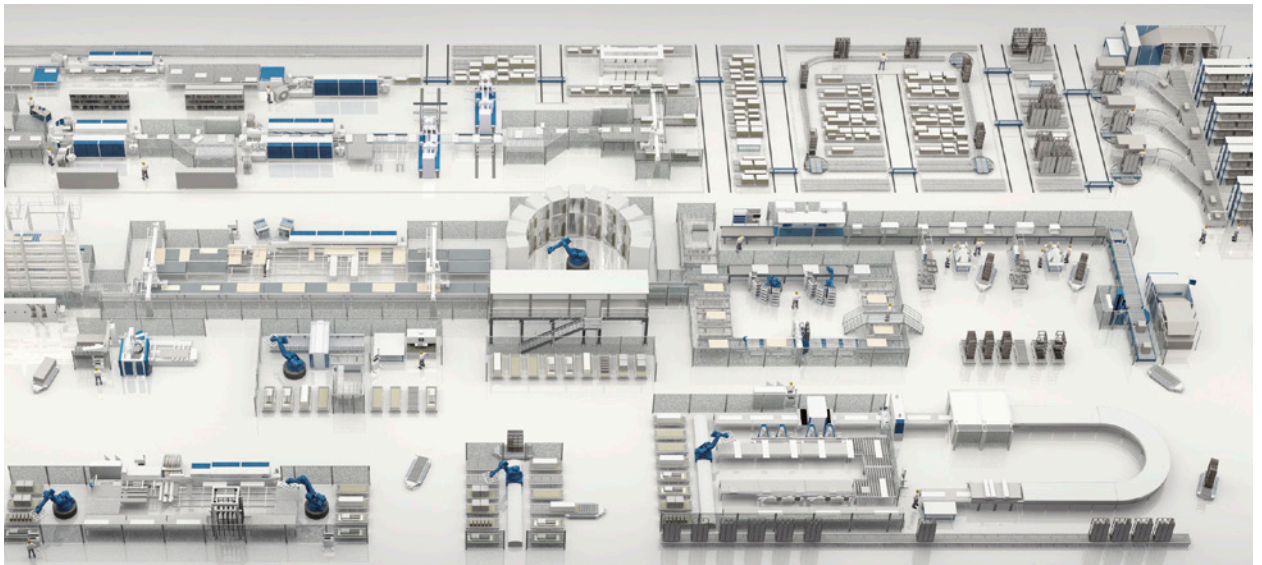
# Produktivität | Nur so gut wie die Steuerung.

## ZUR ERHÖHUNG DER PRODUKTIVITÄT VON MASCHINENSTRASSEN UND ZELLEN SETZT HOMAG AUF DIE PRODUKTIONSLINIENSTEUERUNG

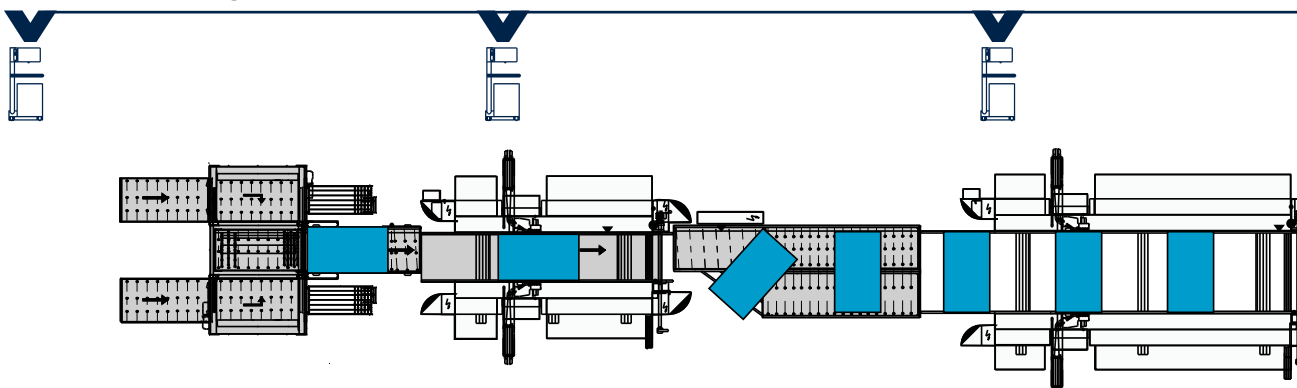
**PC53.** Hierdurch lassen sich mehr Werkstücke pro Schicht bearbeiten, eine variantenreiche Produktion wird wirtschaftlich möglich. Fehleingaben durch den Bediener werden reduziert und nebenbei Personaleinsatz gespart. Setzen Sie auf die langjährige Kompetenz mit weltweit installierten Systemen.

### Funktionsmerkmale zur Datenorganisation\*

- Zentrale Erstellung und Verwaltung der Bauteilinformationen in einer MS-SQL-Datenbank
- Bauteileidentifikation durch automatische und manuelle Barcode-Lesesysteme
- Bauteilekennzeichnung durch Etikettierung und Ink-Jet-Lösungen
- Stapelverwaltung mit integriertem Ausdruck von Stapelbegleitpapieren



## Maschinensteuerung



➤ BESCHICKUNG ➤

EDGETEQ D-610  
LÄNGS ➤

DREHSTATION ➤

EDGETEQ D-610  
QUER ➤

**Funktionsmerkmale zur Leistungssteigerung\***

- Zentrale Bedienung und Überwachung der Fertigungszelle
- Automatische Datenverteilung in der Fertigungszelle durch Teileverfolgung und Anbindung der Maschinen über Netzwerk
- Steuerung der Produktionsreihenfolge

- durch Listensteuerung
- Leistungssteigerung durch automatische Taktzahl und Rüstlückenberechnung
- Kantenvorschau zur Verringerung von Stillstandszeiten durch fehlendes Kantenmaterial
- Rückmeldungen

**Funktionsmerkmale zur Steigerung der Verfügbarkeit\***

- Diagnosesystem woodScout zur zentralen Anzeige aller Fehlermeldungen der Linie am Zellenleitrechner
- Schnelle und sichere Störungsbeseitigung durch weltweiten Teleservice

\* Funktionsmerkmale und Schnittstellen teilweise optional

**Fabriksteuerung**



**Anbindung zu**

- PPS (Produktionsplanung und Steuerung)
- FLS (Fertigungsleitsystem)
- ERP
- Branchensoftware

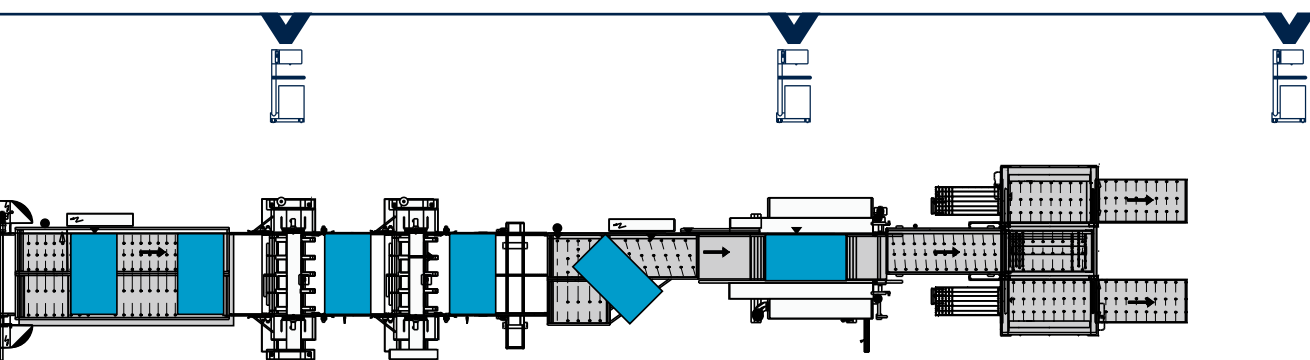
**Zellensteuerung**



PC 53

**Anbindung zu**

- Kanteninformation
- Bauteilbeschreibung
- Stapelinformation
- Produktionsstatistiken (Fertigmeldungen)
- Teleservice
- Monitoring & Reporting



BOHRMASCHINEN

DREHSTATION

TRENNSCNITT-SÄGE

ABSTAPELUNG

## Beschick- und Stapelsysteme | Kompakt und wirtschaftlich

### **DIE HEUTIGE MÖBELFERTIGUNG IST OHNE LEISTUNGSSTARKE LOGISTIK MIT PRODUKTIONS- SICHERER TECHNIK NICHT MEHR VORSTELLBAR.**

Dazu bietet Ihnen HOMAG ein umfassendes Programm. Die

durchgängige Modularität macht die Systeme erstaunlich flexibel im Einsatz. Mit ihrer hohen Leistung und langen Lebensdauer sind die Beschick- und Stapelsysteme von HOMAG die Lösung für effizientes Materialhandling.



### **Störungssicherer Transport, egal bei welcher Platte**

Kanten brechen nicht mehr, Oberflächen werden geschont und als Folge die Qualität des Materials gesichert.

- Minimierung von Ausschuss und Handhabungsspuren durch materialschonendes Werkstückhandling
- Beschädigungsfreier Transport auch bei großen Dünnteilen
- Sicherstellung der Produktion durch die kontrollierte Vereinzelung zusammenhängender Werkstücke dank der Abstreifwand



TECHNISCHE DATEN		
	FxS* VERSION 25/12	FxS* VERSION 30/12
<b>Taktleistung max. (Teile/min)</b>	32 (18 Takte)	32 (18 Takte)
<b>Werkstücklänge (mm)</b>	200 – 2.500	200 – 3.000
<b>Werkstückbreite (mm)</b>	195 – 1.200	195 – 1.200
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	12 – 60	12 – 60
<b>Werkstückgewicht (kg)</b>	50	50
<b>Stapelhöhe (mm)</b>	1.600	1.600
<b>Stapelgewicht (kg)</b>	3.500	3.500
<b>Lagenbild (Teile/Spur)</b>	1 – 4	1 – 4

\*FEEDTEQ als Beschickung und STACKTEQ als Stapelung werden hier als FxS zusammengefasst bezeichnet.

**Teile pro Schicht geben den Takt an**

Beschickssystem (FEEDTEQ) und Stapelsysteme (STACKTEQ) werden in Produktionsketten mit verschiedenen Leistungsklassen eingesetzt, um Materialstapel durch ein Beschickssystem in einzelne Platten aufzuteilen bzw. einzelne Platten zu Plattenpaketen (Materialstapel) mit Hilfe einer Stapelanlage zusammenzuführen.



**Kosteneinsparung und Prozessstabilität dank intelligentem Materialfluss**

- Höhere Gesamtverfügbarkeit durch Optimierung des Materialumschlags
- Platzbedarf für transportierendes Material wird auf ein Minimum reduziert
- Höherer Nutzungsgrad durch optimale Auslastung aller Maschinen im verketteten Produktionsprozess

**Automatisierung mit den Kompakten – Transport mit hoher Sicherheit**

- Erhöhung der Kontinuität und Planbarkeit der Produktion durch hohe Prozesssicherheit
- Mehr Flexibilität durch Steigerung der Geschwindigkeit der Gesamtanlage
- Optimale Anpassung an den Gesamtwertstrom dank eines gesicherten Materialflusses

**Kosteneinsparungen und Steigerungen Ihres Gewinnes**

Die Automatisierung mit Beschick- und Stapelsystemen minimiert den Verschleiß des zu verarbeitenden Materials.

- Effektive Lagenbildung beim Vereinzeln oder Sammeln von Werkstücken
- Der Platzbedarf für das zu transportierende Material wird auf ein Minimum reduziert
- Der automatisierte, sichere Materialtransport schafft Ressourcen und erlaubt eine flexiblere Personalplanung

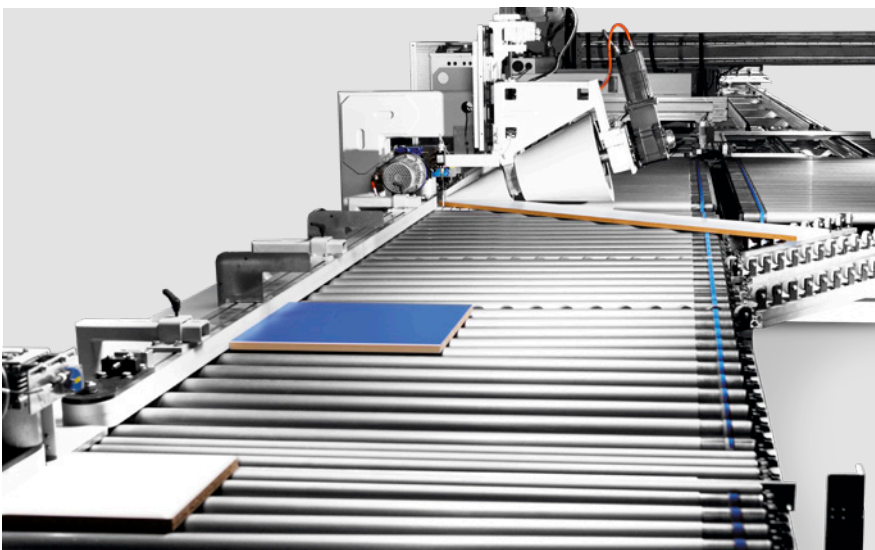
# Drehstationen | Damit haben Sie den Dreh raus

**DREHSTATIONEN VON HOMAG KOMMEN IN FERTIGUNGSSTRASSEN ZUM EINSATZ, BEI DENEN DIE WERKSTÜCKORIENTIERUNG ZWISCHEN DEN BEARBEITUNGEN WECHSELT.** Die Drehkegel bewegen Ihre Werkstücke schonend und exakt.



### **TDL 310 – Drehen in einer Ebene**

Mit Aushebeschienen werden Bauteile mit extremen Abmessungen beim Drehvorgang unterstützt.



### **Drehstationen TDL 310 und 510**

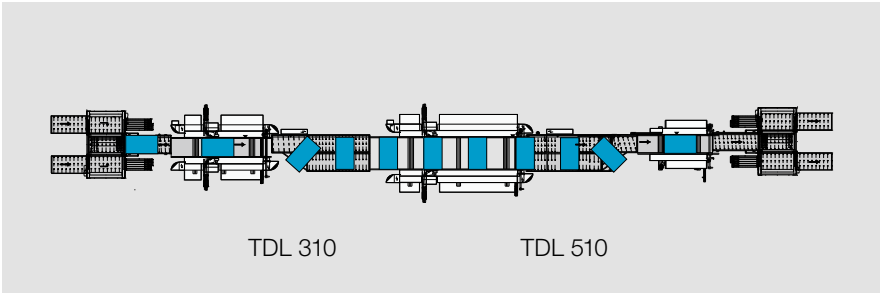
TDL 310, Drehstation längs auf quer  
TDL 510, Drehstation quer auf längs

Erweiterbar für:

- Leichtbauplatten
- Werkstücke bis 80 kg oder mehr

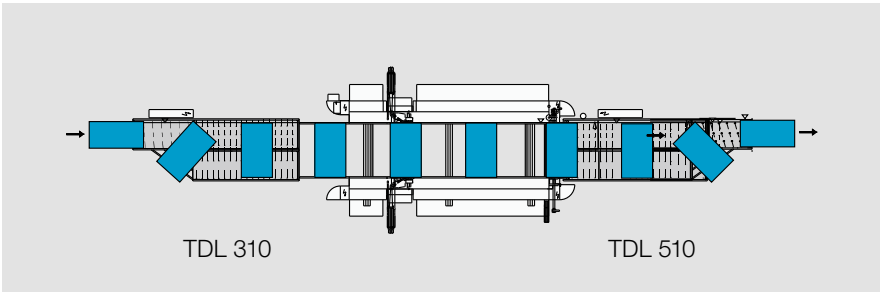
**Maschinenstraße mit Drehstationen**

Längs auf quer und quer auf längs

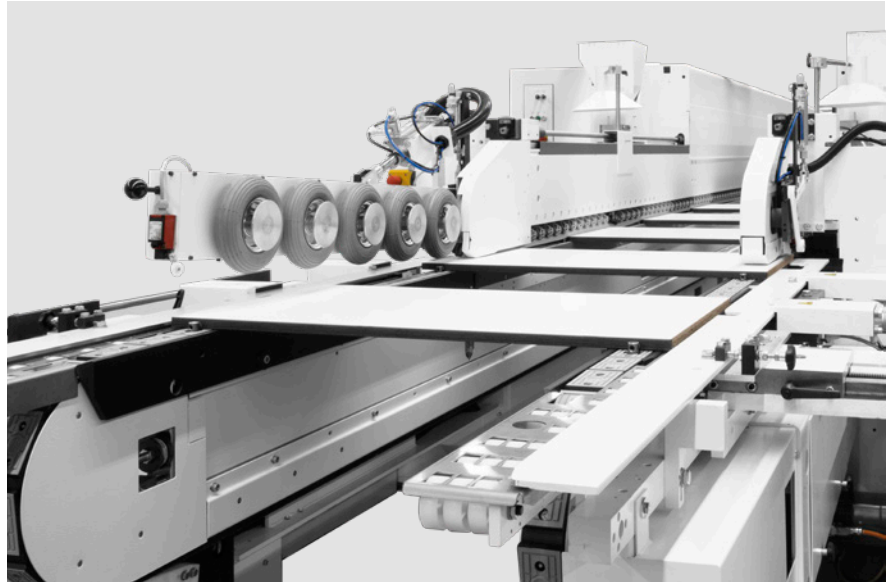


**Kurzstraße mit Drehstationen**

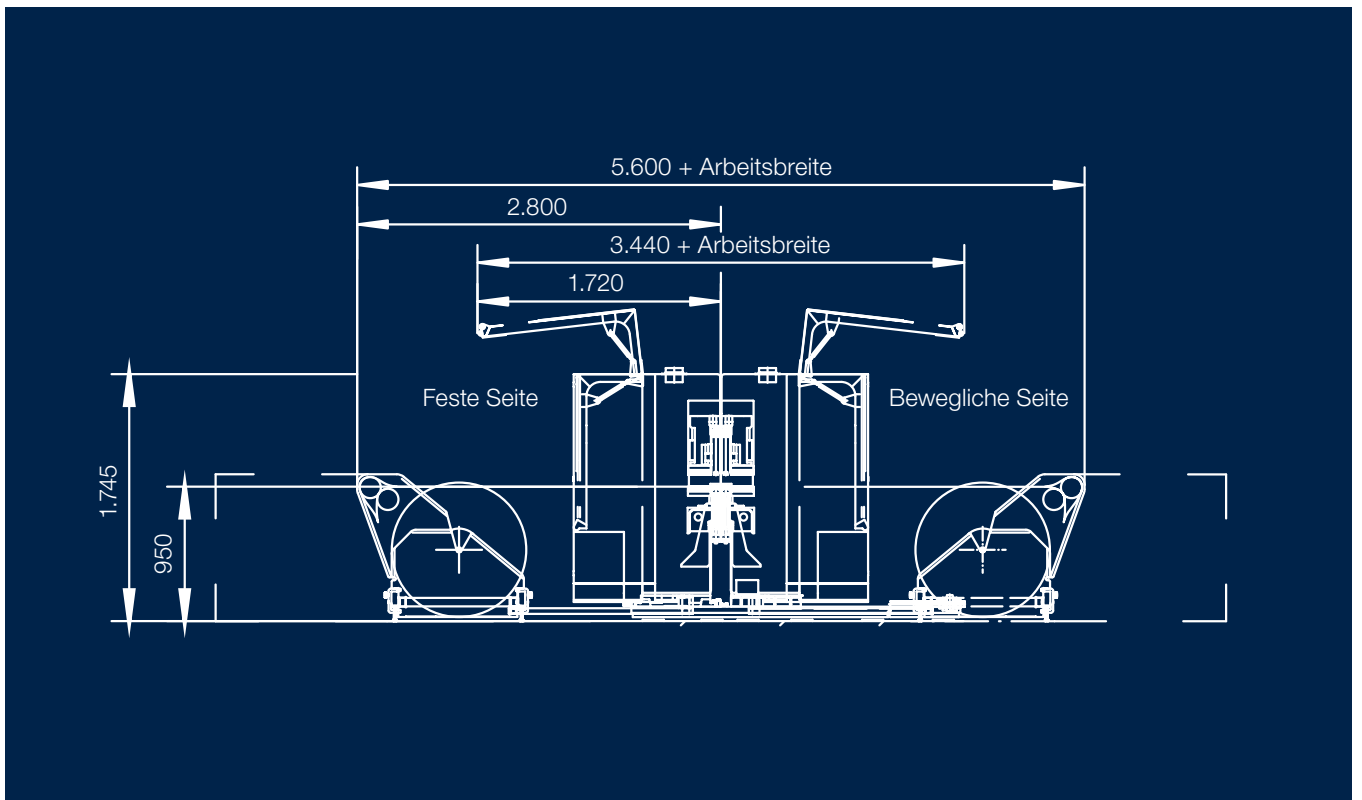
Längs auf quer und quer auf längs



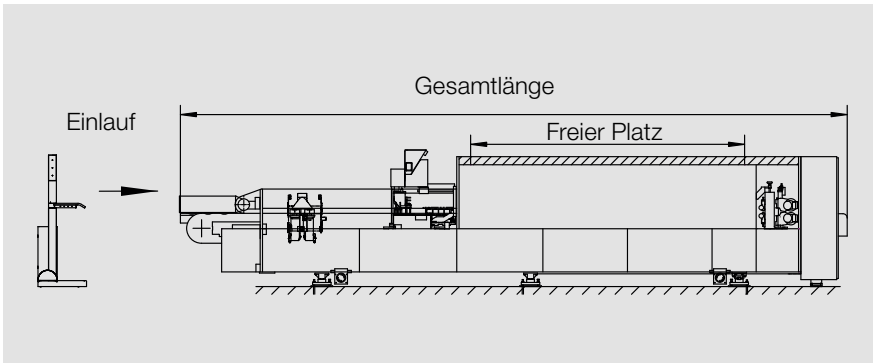
## Technische Daten EDGETEQ D-610 profiLine



Maschinenlänge 6.650 – 12.880 mm

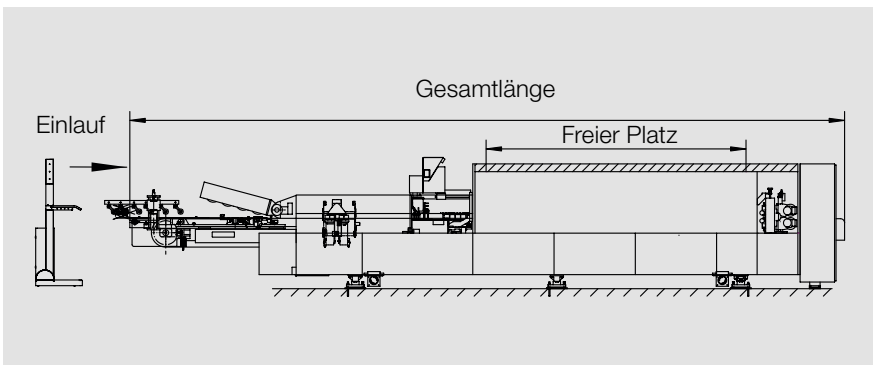


Breitenmaße



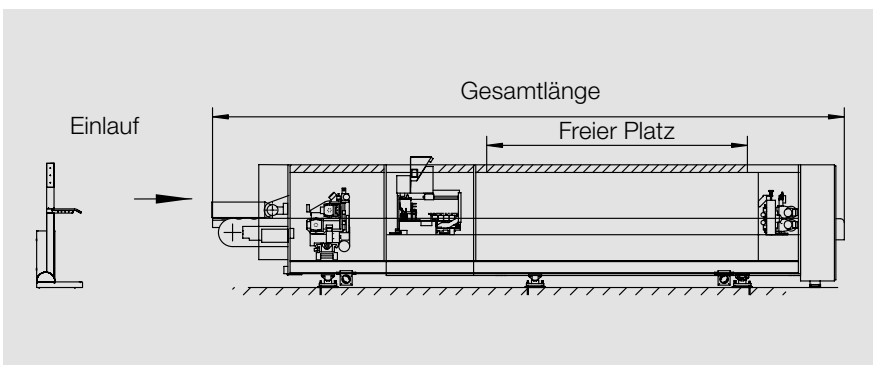
**EDGETEQ D-610 profiLine mit Fügefärsaggregat**

Maschine 1 in einer Straße.



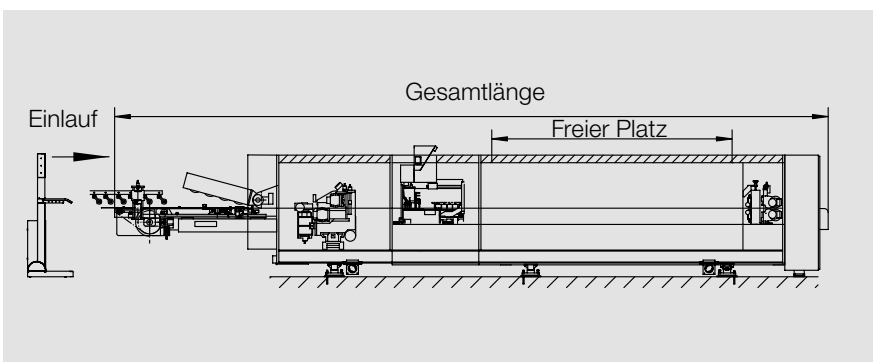
**EDGETEQ D-610 profiLine mit Fügefärsaggregat**

Maschine 2 in einer Straße oder Längs-/Quermaschine in einer Kurzstraße oder Solo-Maschine manuell beschickt.



**EDGETEQ D-610 profiLine mit Kompakt-Doppelzerspaner**

Maschine 1 in einer Straße.



**EDGETEQ D-610 profiLine mit Kompakt-Doppelzerspaner**

Maschine 2 in einer Straße oder Längs-/Quermaschine in einer Kurzstraße oder Solo-Maschine manuell beschickt.

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

### TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

### INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

### BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

### WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

### eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

### TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

### MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

### ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

### FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.



**Schnell geholfen:**

94 % Lösungsquote  
in unserer Hotline

**Experten in Ihrer Nähe:**

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

**Wir bewegen was:**

>1.000 weltweite  
Ersatzteilsendungen pro Tag

**Das hat so kein anderer:**

>150.000 Maschinen in 28  
Sprachen elektronisch dokumentiert  
in eParts



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**